

应急预案编号：

上海贺利氏工业技术材料有限公司

废气处理设施污染事故

现场应急处置预案

企业名称：上海贺利氏工业技术材料有限公司

版本号：

发布日期：2017年 月 日

## 目录

1 基本情况 .....	2
2 主要环境风险.....	2
2.1 可能发生事故情形.....	2
3.现场应急处置.....	3
3.1 监控与预警.....	3
3.2 信息报告.....	3
3.3 现场处置.....	3
3.4 事件解除、终止、升级.....	4
3.5 事故后处理.....	5
3.6 应急物资.....	5
4.岗位操作卡.....	7
废气处理操作卡.....	7
5.注意事项.....	9

# 1 基本情况

对上海贺利氏工业技术材料有限公司废气处理设施污染事故制定本突发环境事件现场应急处置预案。

废气处理装置，经收集后进入各废气处理装置（酸喷淋；碱喷淋；活性炭；布袋除尘器），处理达标后排放。

## 2 主要环境风险

### 2.1 可能发生事故情形

公司生产运营期间产生废气主要有酸性废气、有机废气和含尘废气，主要来自 PC 车间、PM 车间、TC 车间、CP 车间等，目前共有 14 个高度为介于 15 至 25 米的排气筒。主要污染物包括二氯甲烷、氯化氢、甲醇、丙酮、非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物、氨、氯气。公司采取管道收集、通风柜收集、车间整体通风收集等收集措施，通过活性炭吸附、碱洗、酸洗、脉冲式布袋除尘等措施进行处理。

经《风险评估报告》分析，事故情形主要为废气处理设施可能发生故障、吸附过滤装置漏穿、设施停运等引起废气中污染物指标超标或至周边人员中毒，或扩散影响到周边环境敏感目标等。

## 3.现场应急处置

### 3.1 监控与预警

- 1、现场人员看到排气筒冒烟、闻到异味，立即报告所在单元现场领导；
- 2、作业人员巡检发现废气处理设施故障、看到排气筒冒烟、闻到异味等异常情况，立即报告直接领导；
- 3、废气或通风设施常规监测中发现有超标现象，立即报告直接领导；
- 4、当发现现场的氯气报警探头报警时，立即报告直接领导，并启动有毒气体泄漏现场应急处置预案。

### 3.2 信息报告

在现场人员发现任何紧急情况，立即向生产部主管报告，人员立即撤离至安全区域（废气超标情况下），并拨打公司 24 小时应急报警值班电话（64425020，24h）报告情况。值班人员接收电话后做记录，并立即报告给应急指挥小组。

报告的内容应包括事件类型、事故发生时间、事故简要经过、目前已造成的环境影响及人员伤亡情况、目前装置的运行情况、目前已采取的措施和已得到的支援情况等。

信息上报的内容：

- （1）事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- （2）事故的简要经过（包括应急救援情况）；
- （3）事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明、涉险的人数）和初步估计的直接经济损失；
- （4）事故现场已经采取的措施；
- （5）事故报告后出现新情况的，还应当及时补报、续报；
- （6）事故报告单位、报告人和联系电话，以及其它应当报告的情况。

### 3.3 现场处置

废气处理设施事故应急响应：

- 1、发生废气处理设施故障或废气超标排放后，人员立即撤离至安全区域（废气超标情况下），并拨打公司 24 小时应急报警值班电话（64425020，24h）报告

情况。值班人员接收电话后做记录，并立即报告给应急指挥小组。

2、应急指挥小组接警后根据事故严重程度分级启动应急预案。

3、当事故属于作业区级时指令事发部门执行作业区级事故响应。

4、当事态扩大时，属于厂区级及以上事故的，作业区应急反应人员应配合公司或外部应急指挥小组开展应急处置工作，设定应急指挥室（指挥小组办公室）并派遣各个应急救援小组至现场救援。

5、如事态扩大无法控制，联系外部救援机构进行求助。

6、泄漏控制后进行相应善后处理。

7、故现场第一发现人员→作业区负责人/应急指挥室值班人员→应急指挥小组→闵行区环境保护局和政府其它职能部门。

#### **废气处理设施故障、吸附装置漏穿、设施停运的应急处置措施**

1、疏散受影响或可能受影响的人员至上风向安全处。

2、发生除尘器布袋或外壳穿漏，应立即停止废气产生源相关的工艺作业，关闭除尘器，更换布袋或修补外壳。

3、发生活性炭吸附剂饱和失效或酸液碱液喷淋中和剂失效，应立即停止废气源的相关工艺作业，关闭废气处理装置，立即更换活性炭吸附剂或酸、碱液中和剂。

4、发生废气处理设备故障，停止废气源相关的工艺作业，作业人员撤离作业现场至安全区。

#### **大气类污染事故保护目标的应急措施：**

1、现场应划定警戒区域，派员警戒阻止无关车辆、人员进入现场。

2、现场人员必须配戴相应有效的呼吸防护器具。

3、有影响邻近企业时，直接派人或电话通知，要求其采取门窗密闭、人员撤离等相应措施。

4、需要时，向邻近企业请求设备、器材和技术支援。

5、必要时，向政府有关部门报告并请求增援。

### **3.4 事件解除、终止、升级**

当事故污染源已得到有效控制，事故现场处置已完成，现场监测环境质量

符合有关标准要求，导致次生/衍生事故隐患消除、中毒或受伤人员已得到救治，经现场应急指挥小组确认和批准，现场应急处置工作结束，应急救援队伍撤离现场。

若未能控制事故现场，影响进一步扩大至厂区外时，则需及时请求相关政府部门支援，并升级响应级别。

### 3.5 事故后处理

事故处置完成后，进行现场处置、恢复生产秩序、次生灾害防范、受灾人员的安置与损失赔偿、调查与评估等工作。具体要求参照《上海贺利氏工业技术材料有限公司突发环境事件应急预案》第7章内容进行事故后处理。

### 3.6 应急物资

废气处理设施单元附近备有活性炭吸附剂、布袋、酸洗、碱洗药剂等环保设施配件备件、备药，同时，由于废气处理设施分布于各个车间的屋顶，可获取的应急资源详见表 3.6-1。

表 3.6-1 废气处理单元可获取的应急资源清单

物资名称	数量	所在位置	备注
正压式应急呼吸器	1	PM 熔炼间西侧应急箱	/
正压式应急呼吸器	1	CP 二楼东侧应急箱	/
防化服、防化靴、防化手套	1	PM 熔炼间西侧应急箱	/
防化服、防化靴、防化手套	1	CP 二楼东侧应急箱	/
多用途防毒面具	30	EHS 办公室、各车间、实验室	/
应急药箱	1	EHS 办公室	/
应急药箱	10	各车间及主办公楼	/
手电筒	10	EHS 办公室、各车间	/
便携式四合一探测器	3	EHS 办公室、TC 车间、TG 车间	可燃气、一氧化碳、硫化氢和氧气
便携式氯气检测仪	2	EHS 办公室、PM 熔炼间	/

便携式 VOC 检测仪	1	EHS 办公室	/
担架	1	EHS 办公室	/

## 4.岗位操作卡

### 废气处理操作卡

风 险 提 示	1、废气处理设施因设施故障、吸附装置漏穿或停运引起废气污染物指标超标排放或有毒气体事故性排放。
	2、物体打击，例如不小心碰头、移动或搬运气体钢瓶或化学品容器时受到打击或受到运动物体的撞击等。
<b>应急处置规程</b>	
<b>责任人</b>	
<b>信息上报：</b> 发生废气处理设施故障或废气异味及超标事件，现场人员向作业区负责人汇报，作业区负责人应第一时间下达停产命令、组织人员快速、有序撤离，同时拨打公司应急电话【总值班：64425020（夜晚、休息日）】报警，并报告应急指挥小组成员。接警报后，应急指挥小组立即组织各级部门和应急救援小组迅速按照应急报告流程图规定的程序报告。	废气操作工或异常情况第一发现人 应急指挥小组
<b>废气处理设施故障、吸附装置漏穿、设施停运的应急处置措施：</b> 1、疏散受影响或可能受影响的人员至上风向安全处。 2、发生除尘器布袋或外壳穿漏，应立即停止废气产生源相关的工艺作业，关闭除尘器，更换布袋或修补外壳。 3、发生活性炭吸附剂饱和失效或酸液碱液喷淋中和剂失效，应立即停止废气源的相关工艺作业，关闭废气处理装置，立即更换活性炭吸附剂或酸、碱液中和剂。 4、发生废气处理设备故障，停止废气源相关的工艺作业，作业人员撤离作业现场至安全区。	1、后勤保障组 2、生产车间及废气操作工 3、废气操作工 4、生产车间及废气操作工
<b>大气类污染事故保护目标的应急措施：</b> 1、现场应划定警戒区域，派员警戒阻止无关车辆、人员进入现场。 2、现场人员必须配戴相应有效的呼吸防护器具。 3、有影响邻近企业时，直接派人或电话通知，要求其采取门窗密闭、人员撤离等相应措施。 4、需要时，向邻近企业请求设备、器材和技术支援。 5、必要时，向政府有关部门报告并请求增援。	1、现场保卫组 2、抢险抢修组 3、后勤保障组 4、安全技术组 5、应急指挥小组
<b>人员受到物体打击的应急措施：</b> 1、发生物体打击事故后，受伤人员或第一发现人员立即通知作业单元负责人，必要时打电话抢救，现场做好包扎、止血等措施，防止受伤人员流血过多造成更严重事故发生。 2、作业单元负责人视受伤严重程度决定是否送医院做进一步诊断和治疗。	受伤人员与作业单元负责人
<b>紧急疏散：</b> 迅速撤离废气污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。	后勤保障组



<b>个体防护：</b> 建议应急处理人员佩相应的呼吸器，穿防护服，防滑眼镜、防护手套等，遇有毒气体泄漏必须佩戴正压自给式呼吸保护器和全身化学品防护服。		应急处理和现场调查人员
<b>现场急救：</b> 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。		急救队
<b>岗位注意事项</b>		
检 查 和 准 备	1、除尘布袋、活性炭吸附剂、酸碱中和剂是否配备充足。	
	2、所有废气处理设施是否均在年度预防维修计划中。	
	3、操作人员规范穿戴劳防用品。	
	4、废气设施运行的标准操作程序是否已经制定。	
备 注	1、完成故障排除作业后，废气吸附材料作危废处理。	
	2、事故后需作废气排放监测，直到达标排放，再决定重启恢复相关的生产工艺操作和废气处理设施正常运行。	

## 5. 注意事项

1、各项现场应急处置工作应以确保安全、防止人员自身不再伤害为原则，切忌盲目地抢险、抢救造成伤害扩大。

2、进行事件应急处置的有关人员，在危害的废气源尚未恢复正常以前，应确认安全后，才可在现场人员的陪同下进入现场。当事件的危害出现进一步扩大的预兆时，所有现场人员应立即撤离。

3、所有参与突发事件处置工作的人员，根据事件性质，佩带有效的针对相关化学品的个人防护用品（化学品防护服、化学品防护眼镜、防护手套、呼吸面罩或呼吸保护器等）。

4、事件源点未控制时，处置人的位置应保证安全，不要盲目行动。

### 5、医疗急救注意点

（1）救护队在接到报警后，应根据化学品的特性和现场状况及病人症状，在自身有良好防护的条件下，立即按指挥部的指令，进行救护工作。

（2）在等废气接触岗位的作业期间，如任何人出现中毒的可疑迹象或症状，应立即停止工作，按所接触化学品的 MSDS 急救建议进行紧急治疗，并视病情需要尽快送医院请医生诊治。

（3）救护队在急救中毒时，若病人吸入中毒，应立即将病人从污染的空气 中转移出来，抢救人员应配戴自给式呼吸器。检查病人是否在呼吸，以及有无脉 搏，如无呼吸，应立即进行人工呼吸。若无脉搏，需进行心脏按摩。病情恶化者， 应及时送医院诊治，使其保暖直至复原。