

HSQ® 400 Behandlungsvorschrift Handling Instructions

Formstabilisierte Quarzglasrohre

- **Äußere Oberfläche ist thermisch vergütet**
 - Erhöhung der Temperaturstabilität
- **Vor Erstgebrauch Produkt auf 1200°C erhitzen und Temperatur für 12 h halten**
 - Optimale Ausbildung der thermischen Vergütungsschicht
 - Falls leichte Ovalität entsteht Produkt um 90° drehen
- **Produkt nach Ausbildung der thermischen Schicht nicht unter 300°C abkühlen lassen**
 - Phasentransformation oder Bruch der Cristobalit-Schicht möglich
- **Dünne Vergütungsschicht nicht entfernen**
 - Reinigung für ≤ 5 min in ≤ 5%iger Flußsäure möglich (vom Eintauchen bis zum Abspülen)
 - Innenwandung beliebig mit Flußsäure behandelbar

Stabilized Quartz Glass Tubes

- **Outer surface features a thin stabilization layer**
 - Higher thermal stability
- **Heat up the product to 1200°C for 12 h before the first use**
 - Ideal formation of the stabilization layer
 - If slight ovality occurs rotate product for 90°
- **Do not let operating temperatures fall below 300°C after formation of the stabilization layer**
 - Phase-transition or breakage of the Cristobalite-layer possible
- **Do not remove the stabilization layer**
 - Clean only with ≤ 5%-hydrofluoric acid for ≤ 5 min (from dipping to rinsing)
 - Inner surface can be cleaned by hydrofluoric acid without restriction

Germany

Heraeus Quarzglas GmbH & Co. KG

Heraeus Conamic

Kleinostheim, Germany

Phone +49 (6181) 35-7444

conamic.basematerials.eu@heraeus.com

www.base-materials.heraeus-conamic.com