



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

HERAEUS ELECTRO-NITE TERMOTEKNİK SAN. ve TİC. A.Ş.

Organize Sanayi Bölgesi Dağıstan Cad. No:15 Sincan 06935 ANKARA / TÜRKİYE

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0015-K

Akreditasyon Tarihi : 30 Mart 2005

Revizyon Tarihi / No : 7 Aralık 2021 / 015

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde , **6 Temmuz 2025** tarihine kadar geçerlidir.



Banülol

G. Banu MÜDERRİSOĞLU
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0015-K	HERAEUS ELECTRO-NITE TERMOTEKNİK SAN. ve TİC. A.Ş.			
	Akreditasyon No: AB-0015-K Revizyon No: 015 Tarih: 07.12.2021			
Kalibrasyon Laboratuvarı				
Adresi : Organize Sanayi Bölgesi Dağıştan Cad. No:15 Sincan 06935 ANKARA/TÜRKİYE		Tel : 0 312 267 08 88 Faks : 0 312 267 08 87 E-Posta : info.electro-nite.tr@heraeus.com Website : www.electro-nite.com		

Ölçüm Büyüklüğü/ Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar/ Kalibrasyon Metodu
--	---------------	----------------	--	---------------------------------------


SICAKLIK

Ölçüm Büyüklüğü/ Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar/ Kalibrasyon Metodu
Sıcaklık Göstergeleri	B tipi ısılıçift $600\text{ °C} \leq T \leq 1800$ °C	Ölçüm (Soğuk Eklem ON)	0,6 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg- 11 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Sensör (ısılıçift veya RTD) kullanmadan, elektriksel standartlar ile laboratuvarda ve saha kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon
	J tipi ısılıçift $-100\text{ °C} \leq T \leq 1190$ °C	Ölçüm (Soğuk Eklem ON)	0,4 °C	
	K tipi ısılıçift $-100\text{ °C} \leq T \leq 1300$ °C	Ölçüm (Soğuk Eklem ON)	0,3 °C	
	R tipi ısılıçift $0\text{ °C} \leq T < 300\text{ °C}$ $300\text{ °C} \leq T \leq 1750$ °C	Ölçüm (Soğuk Eklem ON)	0,8 °C 0,6 °C	
	S tipi ısılıçift $0\text{ °C} \leq T < 350\text{ °C}$ $350\text{ °C} \leq T < 1760$ °C	Ölçüm (Soğuk Eklem ON)	0,8 °C 0,5 °C	
	Pt 100 $-100\text{ °C} \leq T \leq 850$ °C	Ölçüm (Soğuk Eklem ON)	0,13 °C	



Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0015-K</p>	<p>HERAEUS ELECTRO-NITE TERMOTEKNİK SAN. ve TİC. A.Ş.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0015-K Revizyon No: 015 Tarih: 07.12.2021</p>
--	---

Ölçüm Büyüklüğü/ Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar/ Kalibrasyon Metodu
Sıcaklık Kalibratörü	B tipi ısılıçift $600\text{ °C} \leq T \leq 1800$ °C	Kaynak (Soğuk Eklem ON)	0,6 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg- 11 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Sensör (ısılıçift veya RTD) kullanmadan, elektriksel standartlar ile laboratuvarda ve saha kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon
	J tipi ısılıçift $-100\text{ °C} \leq T \leq 1190$ °C	Kaynak (Soğuk Eklem ON)	0,4 °C	
	K tipi ısılıçift $-100\text{ °C} \leq T \leq 1300$ °C	Kaynak (Soğuk Eklem ON)	0,3 °C	
	R tipi ısılıçift $0\text{ °C} \leq T < 300\text{ °C}$ $300\text{ °C} \leq T \leq 1750$ °C	Kaynak (Soğuk Eklem ON)	0,9 °C 0,7 °C	
	S tipi ısılıçift $0\text{ °C} \leq T < 400\text{ °C}$ $400\text{ °C} \leq T \leq 1760$ °C	Kaynak (Soğuk Eklem ON)	0,8 °C 0,5 °C	
	Pt 100 $-100\text{ °C} \leq T \leq 800$ °C		0,13 °C	

KAPSAM SONU



Banuçel
G. Banu MÜDERRİSOĞLU
Genel Sekreter