



Sistema de Aquecimento Infravermelho acelera a cura de adesivos em prensas à vácuo

Emissores infravermelhos de ondas médias e resposta rápida da Heraeus Noblelight estão sendo usados em equipamentos fabricados pela JSK Ultrasonics, de Milton Keynes – Inglaterra, para assegurar a ligação permanente de um adesivo, mesmo a temperaturas elevadas de trabalho. As prensas à vácuo da JSK são usadas para produzir várias peças em couro, tecido ou PVC, utilizadas predominantemente na indústria automotiva (partes internas do veículo); por exemplo, em placas de portas ou descansa braço.

As prensas à vácuo mais modernas da JSK utilizam um sistema de membrana de alta resistência, que resulta numa pressão uniforme a ser aplicado à peça, para assegurar um acabamento de alta qualidade. Estas prensas são ideais para a formação, laminação e revestimento de peças / componentes com superfícies curvas ou angulares. Durante a operação, a peça pré-cortada é pulverizada com adesivo, enrolada e suas bordas são dobradas. Em seguida, é posicionada no molde da prensa à vácuo e a estrutura da membrana é fechada por cima da peça a ser revestida. Uma pressão de vácuo é então aplicada à membrana para assegurar que a peça siga exatamente o contorno do componente. O calor é aplicado através da membrana para ativar o adesivo. O adesivo utilizado é uma formulação reativa de alto desempenho, que mantém sua aderência, mesmo em condições ambientais extremas.

O processo de aquecimento anterior utilizava uma estufa de convecção de ar quente, com tempos de processo que poderiam chegar a cerca de 16 minutos. O sistema de aquecimento infravermelho, fornecido pela Heraeus Noblelight, utiliza menos de 60 segundos para a cura completa e confiável do adesivo. Para permitir a flexibilidade de uso para diferentes produtos, o sistema de aquecimento é composto por duas zonas de infravermelhos, controladas individualmente.

"O sistema de aquecimento infravermelho tornou nosso processo de ativação do adesivo muito mais rápido e mais eficiente", disse Steve Hinds, diretor técnico da JSK. "Além disso, o sistema de resposta rápida resultou em economia considerável de energia, pois o calor é aplicado apenas quando necessário; também a solução de infravermelhos é muito mais compacta do que um forno de convecção."



Características

- Ativação de adesivos para revestimentos de couro, tecido ou PVC.

Dados Técnicos

- emissores infravermelhos de ondas médias e resposta rápida, com refletor de ouro e revestimento rubi, para redução do brilho emitido
- Módulo com duas zonas de aquecimento, uma de com emissores de 5kW e outra com emissores de 7,35kW
- Controle PID
- Acionamento rápido (em questão de segundos)

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim
Phone +49 6181 35-8545
Fax +49 6181 35 16-8410
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518
Phone +1 678 835-5764
Fax +1 678 835-5765
info.hna.ip@heraeus.com
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire
CH64 3UZ
Phone +44 151 353-2710
Fax +44 151 353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

Brazil
Heraeus Electro-Nite Instrumentos
Rua Blindex, 134
Piraporinha
09950-080 Diadema - SP
Phone +55 11 3579-9325
Mobile +55 11 98958-1496
freddy.baruch@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com.br