



Forno Infravermelho economiza espaço e tempo na linha de produção de frascos especiais de perfumes

Perfumes não são engarrafados em simples recipientes; a empresa Stoelzle Flaconnage fabrica frascos cujo acabamento final utiliza técnicas de decoração e/ou revestimentos especiais. Um forno infravermelho de lâmpadas de fita de carbono da Heraeus Noblelight está ajudando a Stoelzle Flaconnage a conseguir uma cura significativamente mais rápida da tinta orgânica, pulverizada nos frascos altamente decorativos. Sua instalação também economizou um espaço fabril valioso em comparação a um forno de convecção. A Stoelzle Flaconnage fabrica garrafas de vidro decoradas para bebidas, perfumes e cosméticos de marcas de prestígio.

Quando se decidiu adaptar uma máquina de pulverização de cerâmica dando a ela maior capacidade de pulverização de tinta orgânica a fim de se atender aos requisitos de um grande contrato, verificou-se que não havia espaço físico suficiente para acomodar um forno de ar quente convencional. Ao mesmo tempo, os engenheiros da Stoelzle exigiram que os tempos de secagem da pintura fossem reduzidos para atender às velocidades maiores da linha de produção. Após falar com o seu fornecedor especializado em tintas, a Stoelzle contactou a Heraeus Noblelight e alguns testes foram realizados no seu centro de aplicação da Inglaterra. Estes testes demonstraram que, utilizando lâmpadas infravermelhas de fita de carbono, os revestimentos dos frascos de vidro, numa velocidade de linha de 4,4 m/min, podiam ser curados em 90 segundos, ao invés dos 25 minutos necessários num forno de ar quente.

Como resultado, um forno da Heraeus Noblelight contendo cinco zonas de aquecimento foi instalado na planta de Knottingley, sobre o transportador existente. Os emissores possuem um tempo de resposta muito rápido (menos de 2 segundos), de modo que o forno pode ser rapidamente desligado quando houver lacunas na linha ou em caso de paralisação inesperada da linha. "Além de satisfazer as nossas necessidades de economia de espaço e reduzido tempo de cura, o novo forno também permitiu-nos um maior controle sobre a cura do revestimento", explica Shayne Carr, engenheiro de projetos da Stoelzle. "Também é mais eficiente em termos de energia do que a alternativa de ar quente, e a possibilidade de maior controle do emissor, nos permite adaptarmos o sistema rapidamente às mudanças no tamanho e formato dos frascos".



Características

- Secagem mais rápida de tinta orgânica
- Economia de tempo e espaço
- Forno pode ser ajustado para diferentes tamanhos dos frascos
- Melhor controle do processo de cura da pintura

Dados Técnicos

- Velocidade da linha de produção de 4m/min
- Cura em 90 segundos
- Forno com 5 zonas de aquecimento (cada zona consiste de 2 módulos laterais e um superior)
- Cada módulo lateral contém 4 lâmpadas de fita de carbono de 7,35kW
- Tempos de resposta rápidos

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim
Phone +49 6181 35-8545
Fax +49 6181 35 16-8410
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518
Phone +1 678 835-5764
Fax: +1 678 835-5765
info.hna.ip@heraeus.com
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire
CH64 3UZ
Phone +44 151 353-2710
Fax +44 151 353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

Brasil
Heraeus Electro-Nite Instrumentos
Rua Blindex 144
Piraporinha
09950-080 Diadema / SP
Phone +55 3579-9325
Fax +55 98958-1496
Freddy.baruch@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com.br