



Estufa de infravermelhos melhora resultados na Honda

Uma estufa de aquecimento por infravermelhos, com emissores de ondas médias de resposta rápida da Heraeus Noblelight, está ajudando a aumentar a eficiência da pintura de pára-choques dos veículos da Honda, em sua planta do Reino Unido.

O processo de pintura dos pára-choques consiste na aplicação de algumas camadas: o revestimento primário (prime coat); o revestimento de base (base coat), que inclui o pigmento de cor; e finalmente o revestimento de acabamento da superfície (top coat). Em todas as fases, se utilizava um sistema de ar quente para secagem dos revestimentos, a fim de garantir a aderência das camadas subsequentes.

A Honda decidiu investigar a possibilidade de efetuar pré-secagem da camada de base antes da entrada da estufa de secagem de ar quente. Foram realizados alguns testes, em conjunto com a Heraeus Noblelight, que demonstraram que os emissores infravermelhos de ondas médias de resposta rápida eram mais eficientes e tinham os mesmos benefícios dos emissores de ondas curtas. Os resultados desses testes foram posteriormente confirmados pela própria Honda. Um túnel de aquecimento por infravermelhos foi instalado imediatamente antes do forno de secagem de revestimento de base. Esse túnel está equipado com emissores de ondas médias de resposta rápida com uma potência total de 57kW. Os emissores estão dispostos no interior do túnel de maneira a fornecer uma densidade de aquecimento ideal, para a secagem rápida e eficiente dos pára-choques. Especificamente, sete emissores estão dispostos na secção superior, quatro emissores estão dispostos em cada uma das duas secções verticais (laterais) e dois emissores estão localizados em cada uma das secções inclinadas. Completando o sistema, três pirômetros óticos medem a temperatura em pontos específicos de cada pára-choque, na saída do túnel infravermelho.

A Honda notou que a nova instalação tem ajudado a aumentar a eficiência da linha, e que economiza espaço quando se compara com outros métodos para acelerar a velocidade de secagem. O sistema infravermelho também tem se mostrado muito eficiente em termos energéticos, pois os emissores infravermelhos podem ser ligados e desligados praticamente de forma instantânea.



Características

- sistema de secagem de pintura spray de pára-choques automotivos
- Sistema de pré-secagem por infravermelhos, antes de estufa de ar quente
- Aumento da eficiência da linha
- Economia de espaço e energia

Dados técnicos

- Emissores de ondas médias de resposta rápida, com tempos de resposta em segundos
- 19 emissores de 3kW, potência total 57kW
- Dispostos em formato de túnel
- Controlados por três pirômetros óticos

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim
Phone +49 6181 35-8545
Fax +49 6181 35 16-8410
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518
Phone +1 678 835-5764
Fax +1 678 835-5765
info.hna.ip@heraeus.com
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire
CH64 3UZ
Phone +44 151 353-2710
Fax +44 151 353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

Brazil
Heraeus Noblelight no Brasil
Rua Blindex 134
Piraporinha
09950-080 Diadema São Paulo
Phone +55 11-98958 1496
freddy.baruch@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com.br