



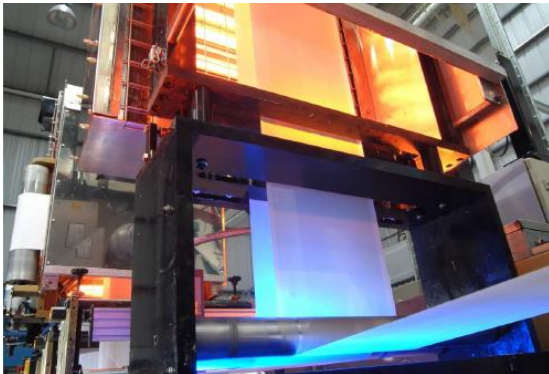
Secagem de revestimento antiderrapante em bobinas de papel

Um sistema de aquecimento por infravermelhos de carbono (CIR) da Heraeus Noblelight está auxiliando a empresa Orvec Internacional em alcançar a qualidade exigida do revestimento antiderrapante dos apoios das bandejas descartáveis de grandes companhias aéreas de passageiros.

A empresa Orvec Internacional é líder mundial na concepção e fabricação de uniformes de proteção individual e produtos de assistência / conforto de passageiros aéreos. Sua gama de apoios de bandeja descartáveis podem ser em papel ou crepe, revestido ou não, e com impressão de alto padrão.

Quando a empresa decidiu introduzir uma nova gama de apoios antiderrapante das bandejas para atender as especificações de uma grande companhia aérea, foi necessária a criação de nova linha de produção, cuja tecnologia de fabricação teve de ser adaptada para permitir a aplicação do revestimento anti-derrapante de alta qualidade ao papel. Os fabricantes deste novo revestimento à base de água informaram que seu produto deveria ser secado rapidamente após a aplicação, e sugeriram que o método mais eficiente e eficaz de alcançar as velocidades de secagem seria a radiação infravermelha. Durante testes, realizados em conjunto com a Heraeus Noblelight, constatou-se que um sistema de infravermelhos de carbono era ideal para a secagem do material em velocidade de produção de até 70 m/min.

Desde sua instalação, o sistema infravermelho de carbono comprovou sua alta eficiência em termos energéticos, bem como sua alta densidade de energia, aliada à adequação do comprimento de ondas para a remoção de água (ondas médias), garantiu que o revestimento aplicado é efetivamente seco e resulta num acabamento de alta qualidade. A resposta rápida de acionamento do infravermelho de carbono também se mostrou importante nesta aplicação, pois pode ser desligado rapidamente e impedir qualquer dano à bobina de papel, em caso de parada da linha de produção. Após operação bem sucedida do sistema ao longo de vários meses, a empresa Orvec decidiu verificar se a velocidade da linha poderia ser aumentada ainda mais, para atender à crescente demanda de seus clientes. Por conseguinte, um sistema de infravermelhos de carbono de 7kW foi adaptado e permitiu melhoria de 30%.



Características

- revestimento antiderrapante à base d'água, de alta qualidade
- acabamento de alto padrão de qualidade
- eficiência energética no processo de secagem
- resposta de acionamento rápida, evitando danos em caso de parada de produção

Dados Técnicos

- emissores de ondas médias de carbono, CIR de 2,3kW
- velocidade da linha de produção até 70 m/min
- sistema eletrônico de controle de potência

Germany

Heraeus Noblelight GmbH
Industrial Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim, Germany
Phone +49(0)6181.35-8545
Fax +49(0)6181.35-168545
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com

USA

Heraeus Noblelight LLC
1520C Broadmoor Blvd.
30518 Buford, GA
Phone +1 678 835 5764
Fax +1 678 835 5765
info@noblelight.net
www.noblelight.net

Great Britain

Heraeus Noblelight Ltd.
Unit 1 Millennium Court, Clayhill
Industrial Estate, Buildwas Road
Neston, Cheshire, CH64 3UZ
Phone +44(151)353-2710
Fax +44(151)353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com

Brazil

Heraeus Noblelight no Brasil
Rua Blindex 134
Piraporinha
09950-080 Diadema, São Paulo
Phone +55 11 98958 1496
freddy.baruch@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com.br