



Sistema de aquecimento por infravermelhos garante economia de energia e espaço em processo de cura de revestimento a pó

Após a instalação da estufa de infravermelhos da Heraeus Noblelight, a empresa Klinger UK Ltd, em sua planta de Bradford, tem economizado energia elétrica de forma significativa no processo de cura de revestimentos a pó, aplicados sobre uma série de juntas de vedação. Além disso, o sistema de infravermelhos ocupa menos de metade do espaço exigido pela estufa anterior, de convecção, além de ter aumentado a produtividade consideravelmente.

A empresa Klinger UK Ltd é uma das principais fabricantes de vedação do mundo. A planta de Bradford é especializada na fabricação de vedações e sistemas de vedação para as indústrias de petróleo e gás e petroquímicas.

Uma fase importante na fabricação de juntas de vedação metálicas é a aplicação e cura do revestimento epóxi a pó que garante proteção contra corrosão. Anteriormente, os revestimentos eram curados numa estufa de ar quente, com queimadores a gás, que apresentavam uma série de desvantagens, sendo a principal delas o consumo excessivo de energia, causado pela necessidade de ligar a estufa duas horas antes do início de produção, e ter que mantê-la em funcionamento durante todo o tempo, independentemente de haver produto ou não.

Os testes desenvolvidos com os emissores infravermelhos da Heraeus Noblelight foram tão bem sucedidos, que um sistema completo, com transportador aéreo, foi instalado na fábrica de Bradford. A estufa está dividida em três zonas : a primeira zona é usada para pré-aquecer o componente e, em seguida, as outras duas zonas são de manutenção de temperatura para a cura total do revestimento a pó. Pelo fato da estufa ser ligada apenas quando necessário, tem havido uma redução significativa dos custos de energia. Adicionalmente, houve aumento da produtividade da planta e a nova estufa de infravermelhos ocupa menos do que metade do espaço do forno de convecção anterior.



Características

- pré-aquecimento desnecessário
- redução nos custos de energia elétrica
- economia de espaço e tempo

Dados Técnicos

- estufa infravermelha de ondas médias
- comprimento total de 5,6m, e altura aquecida de 1,3m
- produtos de até 1,2m de diâmetro
- três zonas de 1 metro/cada
- 1ª. Zona : 32 emissores de 2,75kW
- 2ª. e 3ª. Zonas : 14 emissores de 2,75kW
- controle eletrônico de potência

Germany

Heraeus Noblelight GmbH
Industrial Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim, Germany
Phone +49(0)6181.35-8545
Fax +49(0)6181.35-168545
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com

USA

Heraeus Noblelight LLC
1520C Broadmoor Blvd.
30518 Buford, GA
Phone +1 678 835 5764
Fax +1 678 835 5765
info@noblelight.net
www.noblelight.com

Great Britain

Heraeus Noblelight Ltd.
Unit 1 Millennium Court, Clayhill
Industrial Estate, Buildwas Road
Neston, Cheshire, CH64 3UZ
Phone +44(151)353-2710
Fax +44(151)353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com

Brazil

Heraeus Noblelight no Brasil
Rua Blindex 134
Piraporinha
09950-080 Diadema, São Paulo
Phone +55 11 98958 1496
freddy.baruch@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com.br