



Anti-Rutsch Beschichtung auf Papier trocknen

Ein Carbon Infrarot-System von Heraeus Noblelight hilft Orvec International, einem der Weltführer für Arbeitskleidung und andere Schutzprodukte, die Qualitätsanforderungen für beschichtete Tabletauflagen im Flugverkehr einzuhalten. Das britische Unternehmen führte eine neue Art von qualitativ hochwertigen, nichtrutschenden Tabletauflagen ein, die eine neue Fertigungslinie erforderlich machte. Die neue Anti-Rutsch Beschichtung ist eine wasserbasierende Lösung, die auf Matten aus Papier aufgetragen wird und dann möglichst schnell getrocknet werden muss, eine Aufgabe, die mit Carbon-Strahlern effektiv und mit hoher Qualität erfüllt wird.

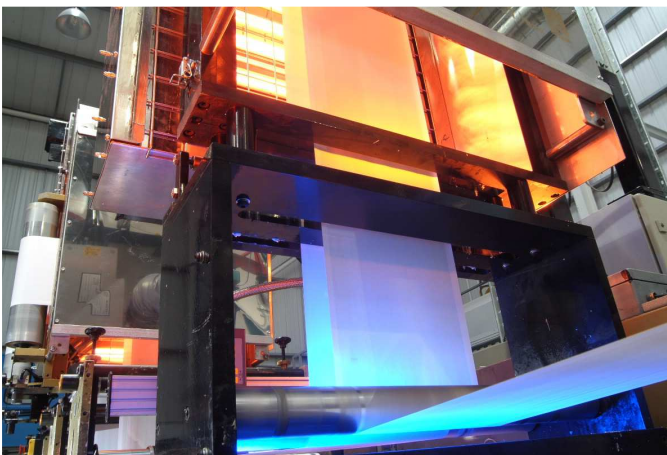
Umfangreiche Versuche zeigen, dass ein Carbon Infrarot-Strahler bis zu 30 % weniger Energie für den Trocknungsprozess benötigt als ein herkömmlicher kurzwelliger Infrarot-Strahler.

Die Wellenlänge der Infrarot-Strahlung hat einen erheblichen Einfluss auf die Trocknung. Wasser verdunstet durch eine Bestrahlung mit mittelwelligen Infrarot-Strahlern besonders schnell. Grund dafür ist, dass mittelwellige Strahlung in Wasser sehr gut absorbiert und dann direkt in Wärme umgesetzt wird, im Gegensatz zu der sehr kurzwelligen nahen Infrarot-Strahlung. Genau für den mittelwelligen Bereich wurden bei Heraeus die Carbon-Strahler entwickelt.

Alle Carbon-Strahler vereinen die wirksame mittelwellige Strahlung mit hohen Flächenleistungen und beschleunigen die Trocknung wasserhaltiger Farben und Lacke bei hohem Wirkungsgrad.

Seit der Installation hat sich das Infrarotsystem als hochgradig effizient erwiesen. Die schnellen Reaktionszeiten der Carbon Strahler stellen sicher, dass bei unerwartetem Bandstopp eine sofortige Abschaltung die Produkte vor Schaden bewahrt.

Nach einiger Zeit rüstete Orvec wegen der gesteigerten Nachfrage nach den Tabletauflagen die Fertigungslinie mit einem weiteren 7kW Carbon Modul nach und dies hat eine weitere Verbesserung um 30% ermöglicht.



Features

- qualitativ hochwertige Anti-Rutschbeschichtung auf Papier, wasserbasierend
- effiziente Trocknung mit mittelwelligem Infrarot
- schnelle Reaktionszeiten der Strahler bewahren die Produkte vor Schäden bei unerwartetem Bandstopp

Technische Daten

- mittelwellige Carbon Infrarot-Strahler
- Bandgeschwindigkeiten von bis zu 70m/min
- zwei 20.7 kW Module
- jedes mit neun 2.3k W Strahlern
- closed loop Thyristor ermöglicht präzise Temperaturprofile

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
 Infrared Process Technology
 Reinhard-Heraeus-Ring 7
 63801 Kleinostheim
 Phone +49 6181 35-8545
 Fax +49 6181 35 16-8410
 hng-infrared@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
 1520C Broadmoor Blvd.
 Buford, GA 30518
 Phone +1 678 835-5764
 Fax: +1 678 835-5765
 info.hna.ip@heraeus.com
 www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
 Clayhill Industrial Estate
 Neston, Cheshire
 CH64 3UZ
 Phone +44 151 353-2710
 Fax +44 151 353-2719
 ian.bartley@heraeus.com
 www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
 2F, 5th Building 5
 No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
 200233 Shanghai
 Phone +8621 3357-5555
 Fax +8621 3357-5333
 info.hns@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.cn