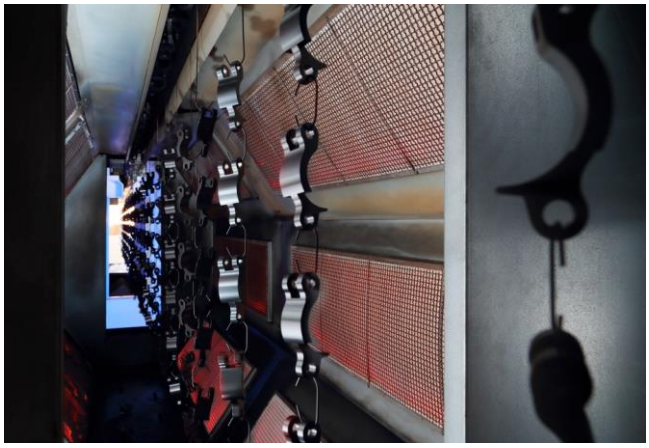
Gaskatalytischer Ofen zur Kostenoptimierung

Doughty Engineering aus Ringwood, Hampshire stattete den hauseigenen Aushärtungsofen mit gaskatalytischen Infrarot Paneelen von Heraeus Noblelight aus. Dadurch konnten £400,000 im Jahr gespart werden.
Doughty Engineering ist Weltmarktführer für Montage-, Lagerungs- und Hebewerkzeuge für die Film, TV- und Theaterindustrie. Ihre Produkte sind pulverbeschichtet, sowohl aus kosmetischen Gründen, als auch zur Gewährleistung einer langen Lebensdauer.
Früher wurde die Pulverbeschichtung zu einem jährlichen Preis von £400,000 an Subunternehmen vergeben. Vor einiger Zeit beschloss Doughty allerdings das Finishing intern durchzuführen. Infolgedessen nahm das Unternehmen Kontakt mit Junair auf, den führenden britischen Hersteller von Spritzkabinen und Lackieranlagen, um für den Standort Ringwood ein komplettes Pulverbeschichtungssystem zu entwerfen und zu installieren. Die Planung sah vor, die Aushärtung mit einem gaskatalytischen Infrarot-Ofen von Heraeus Noblelight durchzuführen.
Das Gelieren von Pulverlacken wurde ursprünglich mit Konvektionsöfen durchgeführt, welche nicht energieeffizient sind und viel Bodenfläche benötigen. Zudem kann der Betrieb teuer sein und aufgrund ihrer langen Anlaufzeit können sie bei Produktionsunterbrechungen nicht schnell heruntergefahren werden. Des Weiteren können schädliche Gase erzeugt werden und so eignen sie sich nicht zum Erhitzen von Teilen mit empfindlichen Substraten. Die gaskatalytische Infraroterwärmung kann dagegen Farben in der Regel zu 50-70% schneller aushärten als herkömmliche Öfen und bietet einen kurzen ‚Return on Investment'. Sie ist außerdem gut zu steuern und kann für kleinere Chargengrößen verwendet werden.
Die neue hauseigene Pulverbeschichtungsanlage hat sich als überaus erfolgreich erwiesen. Stuart Rodgers, Hauptgeschäftsführer bei Doughty, berichtet: "Wir haben nun die vollständige Kontrolle über die Qualität unserer Produktveredelung und konnten die Kosten für die Vergabe von Unteraufträgen senken. Darüber hinaus ist das System einfach zu warten und zu steuern."



Features

- Energieeffizienter Ofen mit gaskatalytischen Infrarot Paneelen zum Aushärten pulverbeschichteter Produkte

Technische Daten

- härtet Farben 50-70% schneller als herkömmliche Öfen
- kurze Anlaufzeit
- schnelles Herunterfahren
- hohe Steuerbarkeit

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim
Phone +49 6181 35-8545
Fax +49 6181 35 16-8410
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518

Phone +1 678 835-5764
Fax: +1 678 835-5765
info.hna.ip@heraeus.com
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire
CH64 3UZ
Phone +44 151 353-2710
Fax +44 151 353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
2F, 5th Building 5
No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
200233 Shanghai
Phone +8621 3357-5555
Fax +8621 3357-5333
info.hns@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.cn