



## Infrarot-Röstung sorgt für einzigartigen Whisky-Geschmack

Bei Edrington, einem Premium-Spirituosenhersteller, wird ein spezielles Infrarot-Heizsystem von Heraeus Noblelight zur Instandhaltung der Fässer eingesetzt. Bei der Erneuerung der Fässer werden alte Fassdeckel und -böden durch neue ausgetauscht. Der Austausch ist wichtig, da die Fässer mit jeder neuen Befüllung an Aromastoffen verlieren. Die Deckel und Böden werden vor dem Anbringen am Fasskörper im Heraeus Infrarot-Toaster geröstet, um besondere Aromen im Holz freizusetzen.

Früher wurde die Röstung mit einer offenen Flamme durchgeführt, um sowohl den Fasskörper als auch Boden und Deckel zu rösten. Dies kann jedoch zu einem uneinheitlichen Finish führen und Auswirkungen auf die Gesundheit und Arbeitssicherheit haben. Daher wandte sich Edrington an den Infrarotspezialisten Heraeus Noblelight, um eine effizientere Alternative zum herkömmlichen Verfahren zu finden. Umfangreiche Versuche im Heraeus-Anwendungszentrum in Neston zeigten, dass Infrarot die Anforderungen an die Röstung erfüllen würde. Daher wurde am Standort Muringhall Cooperage in Edrington ein Ofen mit mittelwelligen Carbon-Strahlern mit 80,4 kW eingebaut. Die Heizzone des Ofens kann zwei Fassenden aufnehmen und ist mit einem optischen Pyrometer ausgestattet. Das Pyrometer misst die Temperatur an einem der Fassenden und reguliert automatisch die Leistung der zwölf 6,7W-IR-Strahler, die zunächst beide Fassenden erwärmen und dann auf Temperatur halten. Eine typische Zykluszeit beträgt zehn Minuten, die jedoch über das Bedienfeld eingestellt werden kann. Die Fassenden werden paarweise mittels einer Schublade in den Ofen geschoben. Der Heizzyklus wird automatisch oder manuell über das Bedienfeld gestartet, sobald die Schublade geschlossen ist. Wird während des Zyklus eine Schublade geöffnet, wird das Heizsystem automatisch abgeschaltet und ein rotes Blinklicht zeigt an, dass der Röstvorgang noch nicht abgeschlossen ist. Im Betrieb wurde festgestellt, dass die volle Ofenleistung nur für 2 Minuten benötigt wird, um die Fassenden auf die erforderliche Temperatur zu bringen. Die Temperatur wird für die restlichen 8 Minuten bei 50% der Ofenleistung gehalten. Richard Russell, Cooperage Manager bei Edrington, ist mit der neuen Installation sehr zufrieden: „Qualität ist für Edrington von größter Bedeutung und die Instandhaltung unserer Fässer spielt hierbei eine wichtige Rolle. Das IR-System bietet uns nun eine konstante Qualität, und die Behandlung der Fassenden ist jetzt zu einem kontrollierbaren Vorgang geworden, der sich leicht bedienen lässt.“



### Eigenschaften

- Instandhaltung von Fässern
- Röstung von Fassenden
- Nur zwei Minuten um die benötigte Temperatur für die Röstung zu erreichen

### Technische Daten

- 80,4 kW mittelwelliger Carbon Ofen
- Zwölf 6,7W IR-Strahler
- Optisches Pyrometer
- Zykluszeit von 10 Minuten

Germany  
**Heraeus Noblelight GmbH**  
Infrared Process Technology  
Reinhard-Heraeus-Ring 7  
63801 Kleinostheim  
Phone +49 6181 35-8545  
Fax +49 6181 35 16-8410  
hng-infrared@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA  
**Heraeus Noblelight America LLC**  
1520C Broadmoor Blvd.  
Buford, GA 30518  
Phone +1 678 835-5764  
Fax: +1 678 835-5765  
info.hna.ip@heraeus.com  
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain  
**Heraeus Noblelight Ltd.**  
Clayhill Industrial Estate  
Neston, Cheshire  
CH64 3UZ  
Phone +44 151 353-2710  
Fax +44 151 353-2719  
ian.bartley@heraeus.com  
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China  
**Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD**  
2F, 5th Building 5  
No. 406, Guilin Rd, Xuhui District  
200233 Shanghai  
Phone +8621 3357-5555  
Fax +8621 3357-5333  
info.hns@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.cn