



IR – Wärme sorgt dafür, dass Etiketten auf Bierflaschen haften

Was wäre eine Flasche Bier ohne ein ansprechendes Etikett? Brauereien drucken die nötige Information häufig in ein fantasievolles Design. Fatal, wenn das Etikett nicht haften will! Die Brauer von BrewDog in Großbritannien standen genau diesem Problem gegenüber, denn das Kondenswasser auf den Glasflaschen störte das Aufkleben der Etiketten. Nach vielen vergeblichen Versuchen, löst heute ein Infrarot-System von Heraeus Noblelight dieses Problem zuverlässig. Ein Infrarot-Heizsystem von Heraeus Noblelight sorgt in der Brauerei von BrewDog PLC in Ellon, Aberdeenshire, dafür, dass sich kein Kondenswasser auf den Flaschen bildet, wenn diese von einem Außenlager zu einer wärmeren Etikettier- und Abfüllanlage im Inneren gebracht werden. Dadurch bleiben die Etiketten sicher auf den Flaschen kleben und die Abfüllanlage kann mit optimaler Geschwindigkeit betrieben werden.

BrewDog wurde 2007 von zwei jungen Craft-Ale-Enthusiasten, James Watt und Martin Dickie, in Fraserburgh, Aberdeenshire, gegründet. Bereits im zweiten Jahr entwickelte sich BrewDog zur größten unabhängigen Brauerei Schottlands. Im Jahr 2009 starteten die Besitzer „Equity for Punks“, ein Crowdfunding-Programm, um ihre ehrgeizigen Expansionspläne zu unterstützen. 2012 zogen sie dann in die hochmoderne Brauerei in Ellon um. Heute verfügen sie über Braustätten in den USA und Deutschland und betreiben weltweit über 100 Bars, in denen sie ein Sortiment von über 100 Bieren anbieten.

Die Brauerei in Ellon ist immer noch ihr Aushängeschild und hier werden Fass-, Dosen- und Flaschenbiere hergestellt. Allerdings gab es Probleme mit der Haftung der Etiketten auf den Flaschen, die durch die Installation einer zweiten Abfüllanlage in Ellon noch verstärkt wurden. Im Wesentlichen wurden die Probleme durch Kondensation verursacht. Die Flaschen aus dem Außenlager erreichten relativ kalt die wärmere Umgebung innerhalb der Brauerei, wo sie etikettiert werden sollten. Die Techniker bei BrewDog versuchen mit verschiedenen Methoden das Problem zu lösen, einschließlich des umfangreichen Einsatzes von Heißluftgebläsen und eines Luftmessers. Leider nur mit begrenztem Erfolg und schließlich musste die Geschwindigkeit der Abfüllanlage reduziert werden, um eine ausreichende Haftung der Etiketten zu erreichen.

BrewDog hatte bereits den Einsatz von Infrarot zur Verhinderung von Kondensation getestet und beschloss, mit den Infrarot-Experten von Heraeus Noblelight weitere Tests an der neuesten Linie durchzuführen. Diese erwiesen sich als so erfolgreich, dass ein 90 kW Infrarot-System mit mittelwelligen Carbon Infrarot-Strahlern in der Linie vor dem Etikettierbereich nachgerüstet wurde. Dieses besteht aus zwei 45-kW-Modulen, die PID-gesteuert sind. Die Temperatur auf den Flaschenoberflächen wird überwacht und die IR-Leistung wird dann automatisch auf 50-70% der installierten Leistung geregelt, um eine voreingestellte Temperatur zu halten.



Features

- Infrarot Heizsystem
- Verhinderung von Kondenswasserbildung
- Etiketten bleiben sicher auf Flaschen kleben
- Abfüllanlage kann mit optimaler Geschwindigkeit betrieben werden

Technische Daten

- 2 mittelwellige Carbon Infrarot-Strahler mit je 45 kW Leistung
- PID gesteuert
- Infrarot Leistung wird automatisch auf 50-70% geregelt

Germany

Heraeus Noblelight GmbH
Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim
Phone +49 6181 35-8545
Fax +49 6181 35 16-8410
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA

Heraeus Noblelight America LLC
1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518
Phone +1 678 835-5764
Fax: +1 678 835-5765
info.hna.ip@heraeus.com
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain

Heraeus Noblelight Ltd.
Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire
CH64 3UZ
Phone +44 151 353-2710
Fax +44 151 353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China

Heraeus Noblelight (Shenyang) Ltd.
Shanghai Branch
No. 399 Guangzhong Road
Minhang District
Shanghai 201108, P.R. China
Phone: +86 400 080 2255
Fax: +86 21 3357 5333
info.hns@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.cn