



Gezielte Wärme verbessert Prägen von Laminat

Die Firma Cova Products fertigt beschichtetes Holz, zum Beispiel für Rednerpults und Küchenschränke. Viele dieser PVC basierenden Laminats sind mit Maserungen geprägt und die Prägelinie ist ein sehr wichtiger Teil dieses Fertigungs-Prozesses. Hier wurden kurzwellige Infrarot-Strahler in eine speziell angefertigte Anlage in der Prägelinie eingebaut. Diese sparen Energie und verbessern die Durchlaufleistung durch den Einsatz von gezielter Wärme.

Das Laminat läuft auf einer Rolle zur Prägemaschine und muss vor der Prägung vorgewärmt werden um die erforderliche Gradzahl zu erreichen.

Vor einiger Zeit tauschte Cova Products in einer vorhandenen Prägelinie Keramikstrahler gegen Infrarot-Strahler aus. Dennoch haben sie eine neue Prägelinie von der Firma Kleinewefers installiert. Diese Linie ist bestückt mit einem kurzwelligem Infrarot-Strahlern Feld, bei der sich die Strahler Anordnung dem Laminat anpasst.

Um die gewünschte Konturen-Geometrie zu erreichen, sind die Infrarot-Strahler in 6 Strahlermodule eingebaut. Jedes dieser Module enthält 2 Stück 6,75 kW und 12 Stück 125 Watt Strahler.

Wenn alle Module zusammen im Einsatz sind, ist die Anordnung so gestaltet, dass die komplette Biegung der Bahn abgedeckt ist.

Die vom Kunden gewünschte Anordnung ermöglicht eine genau geplante Erwärmung, so dass nur wenig Energie verloren geht. Die exakte Leistungskonzentration gewährleistet ebenso, dass die Bahn auf die genaue Temperatur schnell und effizient erwärmt wird. Weiterhin minimiert die extrem schnelle Reaktion der kurzwelligen Infrarot-Strahler die Beschädigung der Bahn. Da diese bei einem unerwarteten Anhalten der Linie sofort ausgeschaltet werden können.



Features

- Kundenspezifische Anordnung der Module deckt die komplette Biegung der Bahn ab
- Wenig Energie geht verloren
- Verbesserung der Durchlaufleistung

Technische Daten

- 6 Strahlermodule
- Jedes dieser Module enthält 2 Strahler mit 6,75kW und 12 Strahler mit je 125 Watt

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim
Phone +49 6181 35-8545
Fax +49 6181 35 16-8410
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518
Phone +1 678 835-5764
Fax: +1 678 835-5765
info.hna.ip@heraeus.com
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire
CH64 3UZ
Phone +44 151 353-2710
Fax +44 151 353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
2F, 5th Building 5
No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
200233 Shanghai
Phone +8621 3357-5555
Fax +8621 3357-5333
info.hns@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.cn