



Infrarot-Strahler hilft organische Farbe signifikant schneller zu trocknen

Duftwässer und Parfüms werden nicht in einfache Behälter gefüllt, sondern in Flakons, die durch verschiedene Dekortechniken oder Beschichtungen veredelt wurden. Ein Carbon Infrarot-Ofen von Heraeus Noblelight hilft bei Stoelzle Flaconnage, aufgesprühte organische Farbe auf hoch dekorativen Parfümflaschen signifikant schneller zu trocknen. Verglichen mit einem normalen Heißluftofen wird durch die neue Installation auch erheblich an Zeit und Platz eingespart.

Stoelzle Flaconnage liefert dekorative Glasflaschen für Spirituosen, Parfüms und Kosmetik. Durch gesteigerte Nachfrage nach Flaschendekorationen mit organischer Farbe entstand ein Engpass bei der Lackrocknung. Das Unternehmen entschied, eine still gelegte Keramik-Spritzanlage zu reaktivieren, allerdings reichte der bestehende Platz für einen Heißluftofen zur Trocknung nicht aus. Gleichzeitig sollten die Zeiten beim Lackrocknen reduziert werden, um mit der Produktionsgeschwindigkeit Schritt halten zu können.

Stoelzle führte in Zusammenarbeit mit seinem Farbzulieferer Tests im Heraeus Anwendungszentrum in Neston, Großbritannien, durch. Hierbei zeigte sich, dass Beschichtungen auf Glasbehältern bei einer Produktionsgeschwindigkeit von 4,4m/min mithilfe von Carbon Infrarot-Strahlern in 90 Sekunden gehärtet werden konnten, während ein Heißluftofen dafür 25 Minuten benötigt hätte.

Nach der Testphase wurde ein 5-Zonen-Ofen am Standort Knottingley installiert. Der Ofen wurde über das bereits existierende Förderbandsystem eingebaut. Die Strahler besitzen eine sehr schnelle Reaktionszeit, so dass der Ofen im Fall von Produktionslücken oder einem unerwarteten Bandstopp innerhalb von Sekunden aus- oder angeschaltet werden kann.

„Abgesehen davon, dass unsere Anforderungen an Raumeinsparung und schnelle Aushärtungsphasen erfüllt wurden, erlaubt der neue Ofen auch eine größere Kontrolle bei der Farbhärtung“ erklärt Shayne Carr, Projektingenieur bei Stoelzle. Das neue System ist viel energieeffizienter als die Heißluftalternative und die Steuerbarkeit der Strahler ermöglicht eine schnelle Anpassung an Veränderungen der Flaschengröße.



Features

- Trocknet organische Farbe signifikant schneller
- Raum- und Zeitersparnis
- Ofen lässt sich an verschiedene Flaschengrößen anpassen
- Bessere Kontrolle bei der Farbhärtung

Technische Daten

- Produktionsgeschwindigkeit von 4,4m/min
- Härtung innerhalb von 90 sec
- Ofen mit 5 Zonen, jede Zone mit Modulen an jeder Seite und oberhalb des Förderbandes.
- Seitliche Module mit vier 7,35kW Carbon Infrarot-Zwillingsrohrstrahlern
- Schnelle Reaktionszeit

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
 Infrared Process Technology
 Reinhard-Heraeus-Ring 7
 63801 Kleinostheim
 Phone +49 6181 35-8545
 Fax +49 6181 35 16-8410
 hng-infrared@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
 1520C Broadmoor Blvd.
 Buford, GA 30518
 Phone +1 678 835-5764
 Fax: +1 678 835-5765
 info.hna.ip@heraeus.com
 www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
 Clayhill Industrial Estate
 Neston, Cheshire
 CH64 3UZ
 Phone +44 151 353-2710
 Fax +44 151 353-2719
 ian.bartley@heraeus.com
 www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
 2F, 5th Building 5
 No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
 200233 Shanghai
 Phone +8621 3357-5555
 Fax +8621 3357-5333
 info.hns@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.cn