



Infrarot-Strahler steigern die Produktionsgeschwindigkeit von Schildern

Ein Infrarot-Ofen von Heraeus Noblelight hilft der Firma Hawes Signs aus Großbritannien die Produktionsgeschwindigkeit bei der Herstellung von Schildern zu erhöhen. Hawes Signs aus Großbritannien stellt Schilder aller Art her, für innen und außen, für Banken, Autohäuser, Tankstellen oder Supermarktketten. Das Unternehmen setzt die modernste Technik ein, was Werkzeuge, Vinylverarbeitung und Digitaldruck betrifft, um große Schilderserien aber auch Kleinserien fertigen zu können. Für hochwertige Schilder ist die abschließende Veredelung der Oberfläche besonders wichtig. Umweltfreundlicher Pulverlack wird aufgebracht, der für eine Hochglanzoberfläche sorgt. Das macht die Schilder wetterfest und hochgradig resistent gegen Splitter, Kratzer, Ausbleichen. Mittelwellige Infrarot-Strahler härten den Pulverlack schnell und zuverlässig.

Bei Hawes nutzt man Epoxy-Polyester-Pigmentpulver, die direkt auf Stahl- oder Aluminiumpaneelen verschiedener Größe aufgesprüht werden. Das Pulver wird aufgeheizt, geschmolzen und durch Wärme gehärtet. Früher wurde das Pulver mit einem gasbefeuchten Infrarot-Ofen vorgeheizt und dann in einem Heißluftofen ausgehärtet. Als dieses System jedoch Wartungsprobleme verursachte, suchte man nach Alternativen. Man wünschte sich ein Ende der zeitraubenden Bandstopps und wollte die Produktionsgeschwindigkeit erhöhen.

Nach ausgedehnten Tests war klar, dass mittelwellige Infrarot-Strahler den eingesetzten Pulverlack schnell und zuverlässig aufheizten. Ein maßgefertigter Infrarot-Ofen passt jetzt genau in den vorhandenen Platz zwischen Pulverkabine und Heißluftofen und ersetzt den gasbefeuchten vorherigen Ofen. Das neue Infrarot-Modul besteht aus zwei parallelen Zonen, eine für die beschichtete Seite und eine für die unbeschichtete Rückseite, um den Aufheizvorgang zu beschleunigen. Seit der Installation hat der neue Infrarotofen geholfen, den Pulverlackierprozess zu beschleunigen, denn er heizt das Pulver schneller auf als das alte System. Außerdem konnte die Haltezeit im Heißluftofen verkürzt werden. Die Qualität der Schilder wurde verbessert, weil die mittelwelligen Strahler dafür sorgen, dass das Pulver gleichmäßiger aufgeschmolzen wird.



Features

- Pulverlack auf Metallpaneelen
- Steigerung der Produktionsgeschwindigkeit
- Aufrüstung der Anlage mit einem Infrarot-Ofen

Technische Daten

- Mittelwellige Infrarot-Strahler
- Zwei parallele Heizzonen, 50 kW auf der lackierten Seite und 35 kW auf der unlackierten Rückseite
- Jede Zone kann gesondert geregelt werden, damit die Heizleistung jeweils optimal zur gerade verarbeiteten Art von Paneelen passt

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim
Phone +49 6181 35-8545
Fax +49 6181 35 16-8410
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518
Phone +1 678 835-5764
Fax: +1 678 835-5765
info.hna.ip@heraeus.com
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire
CH64 3UZ
Phone +44 151 353-2710
Fax +44 151 353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
2F, 5th Building 5
No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
200233 Shanghai
Phone +8621 3357-5555
Fax +8621 3357-5333
info.hns@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.cn