



## Infrarot-Wärme trocknet Stoßstangen bei Honda

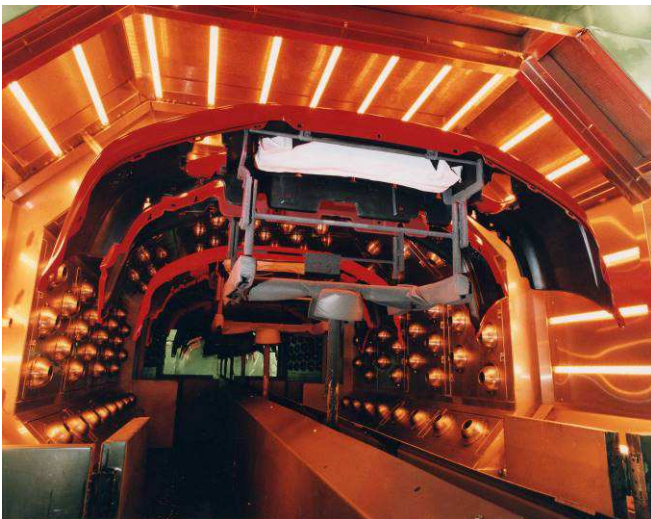
Ein Infrarot-Ofen, ausgestattet mit schnellen mittelwelligen Infrarot-Strahlern von Heraeus Noblelight, hilft bei Honda in Großbritannien, die Produktion von beschichteten Fahrzeugstoßstangen effizienter zu machen.

Stoßstangen werden mit drei Beschichtungen versehen. Zuerst wird eine Grundierung aufgebracht, die in einem Heißluftofen abdampft. Nach der Abkühlung wird eine weitere Lackschicht, die die Farbpigmente enthält, aufgesprüht und getrocknet. Die Stoßstange wird noch einmal gekühlt, bevor zum Schluss ein Klarlack aufgetragen und schließlich in einem Heißluftofen getrocknet wird.

Um den Prozess zu beschleunigen, untersuchte man bei Honda die Möglichkeit, den Farblack vorzutrocknen, bevor er den Heißluftofen erreicht. Tests zeigten, dass schnelle mittelwellige Infrarot-Strahler dies sehr effizient erledigen.

Ein Tunnelofen wurde unmittelbar vor dem Heißluftofen für den Farblack installiert. Der Tunnel ist ausgestattet mit 19 Strahlern von je 3kW Nennleistung. Die Strahler sind im Tunnel so angeordnet, dass die Heizleistung für eine schnelle und effiziente Trocknung sorgt. Sieben Strahler befinden sich im Dachbereich, vier in jeder der beiden vertikalen Zonen und je ein Strahler ist auf die Winkel gerichtet. Drei optische Pyrometer messen die Temperatur an bestimmten Punkten der Stoßstangen, wenn diese den Tunnel verlassen.

Seit der Installation des neuen Infrarot-Systems konnte bei Honda die Effizienz der Produktion gesteigert werden. Gleichzeitig wurde Platz gespart, im Vergleich zu anderen möglichen Lösungen für eine Beschleunigung der Trocknung. Nicht zuletzt ist das neue System sehr energieeffizient, denn die Infrarot-Strahler können schnell an und abgeschaltet werden.



### Features

- Trocknung von Farbe auf Fahrzeugstoßstangen
- Infrarot-Modul zur Vortrocknung vor dem Heißluftofen
- Steigerung der Produktion
- Einsparung von Raum und Energie

### Technische Daten

- Schnelle mittelwellige Strahler mit Reaktionszeiten im Sekundenbereich
- 19 Strahler von je 3kW Leistung
- 57kW Nennleistung
- tunnelförmig gebautes Modul
- Steuerung über drei optische Pyrometer

Germany  
**Heraeus Noblelight GmbH**  
Infrared Process Technology  
Reinhard-Heraeus-Ring 7  
63801 Kleinostheim  
Phone +49 6181 35-8545  
Fax +49 6181 35 16-8410  
hng-infrared@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA  
**Heraeus Noblelight America LLC**  
1520C Broadmoor Blvd.  
Buford, GA 30518  
Phone +1 678 835-5764  
Fax: +1 678 835-5765  
info.hna.ip@heraeus.com  
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain  
**Heraeus Noblelight Ltd.**  
Clayhill Industrial Estate  
Neston, Cheshire  
CH64 3UZ  
Phone +44 151 353-2710  
Fax +44 151 353-2719  
ian.bartley@heraeus.com  
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China  
**Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD**  
2F, 5th Building 5  
No. 406, Guilin Rd, Xuhui District  
200233 Shanghai  
Phone +8621 3357-5555  
Fax +8621 3357-5333  
info.hns@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.cn