



Infrarot-Wärme verbessert Prägeprozess bei Folien

Carbon Infrarot Strahler erhöhen die Produktionsgeschwindigkeit

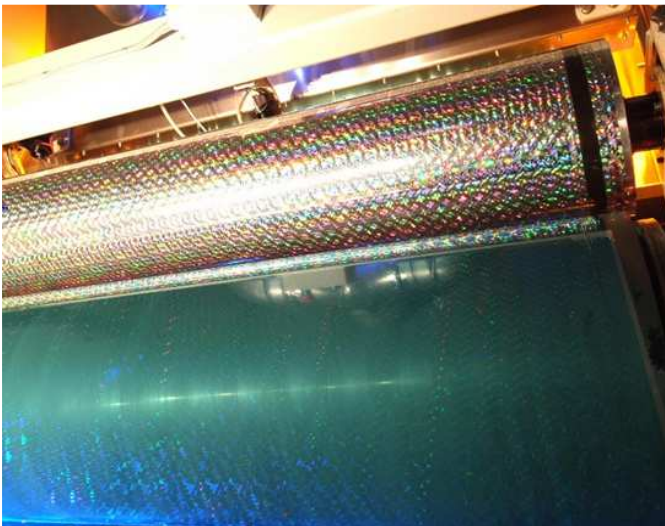
Ein Carbon Infrarot-System hilft API Foils Ltd in Großbritannien, beim Heißprägen von holografischen Folien die Produktionsgeschwindigkeit zu erhöhen und den Prägeprozess besser zu kontrollieren.

API Foils ist weltweit aktiv in der Produktion einer breiten Palette von Stanzfolien für Briefpapier, Weinetiketten, Lebensmittelverpackungen, Bilderrahmen und vieles mehr. Das Unternehmen stellt auch holografische Folien her und diese werden später eingesetzt, um 2d- oder 3D-Effekte auf Kreditkarten oder Logos, zu Dekoration- oder Sicherheitszwecken zu erreichen.

Die Produktion holografischer Folie hängt vom heißen Prägen des polyesterbasierten Films ab, und dies wird normalerweise mit Hilfe von prägenden Rollen erreicht, die mit heißem Öl gefüllt sind. Diese Technologie lässt sich jedoch nur schlecht kontrollieren und um dem abzuweichen, aber auch, um die Produktionsgeschwindigkeit zu erhöhen und verschiedenartige Materialien auf der gleichen Linie prägen zu können, entschied API, nach alternativen Methoden zu suchen.

Es war bei API schnell klar, dass ein Vorheizen der Folie eine schnelle und einfache Methode sein würde, um die Prägetemperatur wirklich zu kontrollieren, und dass Infrarot-Wärme das beste Mittel dafür war. Nach erfolgreichen Tests, wurde ein Carbon Infrarot-System von Heraeus in die Produktionslinie integriert.

Das mittelwellige 83kW Carbon System wurde direkt nach der Filmrollenabwicklung und direkt vor der Prägestation installiert. Durch ein optisches Pyrometer kann die Temperatur der Folie vor der Prägung exakt kontrolliert und eingestellt werden. Zudem stellen die schnellen Reaktionszeiten der Carbon Strahler sicher, dass bei einem unerwarteten Bandstopp der Ausschuss minimiert wird.



Technische Daten

- Mittelwellige Carbon Infrarot-Strahler
- 83kW
- Steuerung durch optische Pyrometer, closed loop System

Features

- Carbon Strahler haben Reaktionszeiten im Sekundenbereich, so dass sie gut kontrolliert werden können
- Carbon Strahler können einfach in eine bestehende Anlage nachgerüstet werden
- Die Produktionsgeschwindigkeit wurde erhöht

Germany

Heraeus Noblelight GmbH

Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim

Phone +49 6181 35-8545

Fax +49 6181 35 16-8410

hng-infrared@heraeus.com

www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA

Heraeus Noblelight America LLC

1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518

Phone +1 678 835-5764

Fax: +1 678 835-5765

info.hna.ip@heraeus.com

www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain

Heraeus Noblelight Ltd.

Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire
CH64 3UZ

Phone +44 151 353-2710

Fax +44 151 353-2719

ian.bartley@heraeus.com

www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China

Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD

2F, 5th Building 5
No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
200233 Shanghai

Phone +8621 3357-5555

Fax +8621 3357-5333

info.hns@heraeus.com

www.heraeus-noblelight.cn