



## Infrarot-Wärme hilft Schläuche zu entspannen

Ein Carbon Infrarot-System von Heraeus Noblelight hilft bei Leyland Trucks die erforderlichen Mengen von Polyamidschläuchen (PA) für die Fertigungslinie in Lancashire bereit zu stellen. Die PA Schläuche sind essentielle Komponenten des pneumatischen Betriebssystems und damit ein Bestandteil aller modernen Lastkraftwagen. Der Bedarf an PA Schläuchen für die Luftführung ist daher groß. Diese Schläuche werden in großen Rollen bei Leyland angeliefert und gelagert, bis sie verarbeitet werden. Nach dem Abrollen müssen die Plastikschläuche allerdings noch einmal entspannt werden, damit sie für die Weiterverarbeitung gerade liegen. Konventionell wird das PA durch Wärme weich gemacht. Bei Leyland nutzte man für diesen Wärmeschritt Keramik Infrarot-Strahler, relativ langsame Wärmequellen mit langen Aufheiz- und häufigen Ausfallzeiten.

Wegen erhöhter Nachfrage steigerte Leyland die Geschwindigkeit der Fertigungslinie und installierte dazu eine Maschine, die automatisch die Schläuche abrollt und auf die gewünschten Längen schneidet. Dabei wurden, nach erfolgreichen Tests, die bisher verwendeten Keramik Strahler durch Carbon Infrarot-Strahler ersetzt. Die Schläuche laufen heute durch ein Infrarot-System, dass aus insgesamt vier Carbon Modulen von je 8kW besteht, die ober- und unterhalb der Schläuche angeordnet sind. Die PA Schläuche werden hier erwärmt und erreichen danach den Schneidetisch wo sie auf die gewünschte Länge gekürzt werden.

Über einen Touch Screen kann die Laufgeschwindigkeit, typischerweise zwischen 25 und 35 Meter pro Minute, die zu schneidende Länge und die Leistung der Infrarot-Strahler gesteuert werden. Ein signifikanter Vorteil der Carbon Strahler ist ihre schnelle Reaktion, die sicherstellt, dass sie bei einem unerwarteten Bandstopp sofort abschalten und so die Hitzeschäden an den Schläuchen minimiert werden.

Die Installation der neuen Schlauchstation hat es ermöglicht, den Ausstoß beim Schläuche schneiden zu verdoppeln. Effizienz, Zuverlässigkeit und die schnelle Reaktion des Infrarot-Systems haben dabei eine große Rolle gespielt.



### Features

- Entrollte PA Schläuche werden durch Wärme entspannt und gerade gelegt
- Keramik Infrarot-Strahler werden ersetzt, damit der Wärmeprozess beschleunigt werden kann
- Effiziente Infrarot-Strahler verdoppeln den Ausstoß beim Schläuche schneiden

### Technische Daten

- Carbon Infrarot-Strahler
- 4 Module mit je 8 kW angeordnet in zwei Zonen
- Bandgeschwindigkeiten zwischen 25 und 35 m/min
- Steuerung über Touch Screen

Germany  
**Heraeus Noblelight GmbH**  
 Infrared Process Technology  
 Reinhard-Heraeus-Ring 7  
 63801 Kleinostheim  
 Phone +49 6181 35-8545  
 Fax +49 6181 35 16-8410  
 hng-infrared@heraeus.com  
 www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA  
**Heraeus Noblelight America LLC**  
 1520C Broadmoor Blvd.  
 Buford, GA 30518  
 Phone +1 678 835-5764  
 Fax: +1 678 835-5765  
 info.hna.ip@heraeus.com  
 www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain  
**Heraeus Noblelight Ltd.**  
 Clayhill Industrial Estate  
 Neston, Cheshire  
 CH64 3UZ  
 Phone +44 151 353-2710  
 Fax +44 151 353-2719  
 ian.bartley@heraeus.com  
 www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China  
**Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD**  
 2F, 5th Building 5  
 No. 406, Guilin Rd, Xuhui District  
 200233 Shanghai  
 Phone +8621 3357-5555  
 Fax +8621 3357-5333  
 info.hns@heraeus.com  
 www.heraeus-noblelight.cn