



Infrarot-Wärme hilft Schläuche zu entspannen

Ein Carbon Infrarot-System von Heraeus Noblelight hilft bei Leyland Trucks die erforderlichen Mengen von Polyamidschläuchen (PA) für die Fertigungslinie in Lancashire bereit zu stellen. Die PA Schläuche sind essentielle Komponenten des pneumatischen Betriebssystems und damit ein Bestandteil aller modernen Lastkraftwagen. Der Bedarf an PA Schläuchen für die Luftführung ist daher groß. Diese Schläuche werden in großen Rollen bei Leyland angeliefert und gelagert, bis sie verarbeitet werden. Nach dem Abrollen müssen die Plastikschläuche allerdings noch einmal entspannt werden, damit sie für die Weiterverarbeitung gerade liegen. Konventionell wird das PA durch Wärme weich gemacht. Bei Leyland nutzte man für diesen Wärmeschritt Keramik Infrarot-Strahler, relativ langsame Wärmequellen mit langen Aufheiz- und häufigen Ausfallzeiten.

Wegen erhöhter Nachfrage steigerte Leyland die Geschwindigkeit der Fertigungslinie und installierte dazu eine Maschine, die automatisch die Schläuche abrollt und auf die gewünschten Längen schneidet. Dabei wurden, nach erfolgreichen Tests, die bisher verwendeten Keramik Strahler durch Carbon Infrarot-Strahler ersetzt. Die Schläuche laufen heute durch ein Infrarot-System, dass aus insgesamt vier Carbon Modulen von je 8kW besteht, die ober- und unterhalb der Schläuche angeordnet sind. Die PA Schläuche werden hier erwärmt und erreichen danach den Schneidetisch wo sie auf die gewünschte Länge gekürzt werden.

Über einen Touch Screen kann die Laufgeschwindigkeit, typischerweise zwischen 25 und 35 Meter pro Minute, die zu schneidende Länge und die Leistung der Infrarot-Strahler gesteuert werden. Ein signifikanter Vorteil der Carbon Strahler ist ihre schnelle Reaktion, die sicherstellt, dass sie bei einem unerwarteten Bandstopp sofort abschalten und so die Hitzeschäden an den Schläuchen minimiert werden.

Die Installation der neuen Schlauchstation hat es ermöglicht, den Ausstoß beim Schläuche schneiden zu verdoppeln. Effizienz, Zuverlässigkeit und die schnelle Reaktion des Infrarot-Systems haben dabei eine große Rolle gespielt.



Features

- Entrollte PA Schläuche werden durch Wärme entspannt und gerade gelegt
- Keramik Infrarot-Strahler werden ersetzt, damit der Wärmeprozess beschleunigt werden kann
- Effiziente Infrarot-Strahler verdoppeln den Ausstoß beim Schläuche schneiden

Technische Daten

- Carbon Infrarot-Strahler
- 4 Module mit je 8 kW angeordnet in zwei Zonen
- Bandgeschwindigkeiten zwischen 25 und 35 m/min
- Steuerung über Touch Screen

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
 Infrared Process Technology
 Reinhard-Heraeus-Ring 7
 63801 Kleinostheim
 Phone +49 6181 35-8545
 Fax +49 6181 35 16-8410
 hng-infrared@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
 1520C Broadmoor Blvd.
 Buford, GA 30518
 Phone +1 678 835-5764
 Fax: +1 678 835-5765
 info.hna.ip@heraeus.com
 www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
 Clayhill Industrial Estate
 Neston, Cheshire
 CH64 3UZ
 Phone +44 151 353-2710
 Fax +44 151 353-2719
 ian.bartley@heraeus.com
 www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
 2F, 5th Building 5
 No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
 200233 Shanghai
 Phone +8621 3357-5555
 Fax +8621 3357-5333
 info.hns@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.cn