



## Infrarot-Booster kombiniert mit elektrischem Heißluftofen optimieren Lacktrocknung

Eine Testlinie mit IR-Booster vor einem elektrischen Heißluftofen (vötschoven) im Anwendungszentrum von Heraeus Noblelight in Kleinostheim ermöglicht besonders praxisnahe Tests. Infrarot-Strahlung bringt Produkte sehr schnell auf die Zieltemperatur und elektrische Heißluftöfen sorgen für die homogene Erwärmung der Teile, auch wenn diese stark dreidimensional geformt sind. Praxisnahes Testen hilft, die spätere Anlage optimal zu konfigurieren und verhilft dem Kunden zur nötigen Sicherheit bei einer geplanten Investition.

Infrarot-Booster von Heraeus Noblelight und elektrische Heißluftöfen von Weiss Technik können später modular kombiniert werden. Dieses Baukastensystem macht die Anlagenkonfiguration flexibel. Durch das kombinierte Know-how und die jahrzehntelange Erfahrung zweier führender Unternehmen erhält ein Kunde eine hohe Prozesssicherheit. Die Kombination aus Infrarot und Heißluft wurde mit verschiedenen Produkten getestet. Eine besondere Herausforderung war dabei eine Edelstahlkugel, die mit schwarzem Pulverlack beschichtet wurde. Thermoelemente zeigten, dass die Erwärmung homogen über die gesamte Kugeloberfläche erfolgte. Beim Vergleich zeigte sich eine signifikante Reduktion der Aufheizzeit, wenn der Infrarot-Booster vorgeschaltet wurde. Der Infrarot-Booster steigert die Energieeffizienz und verkürzt Prozesszeiten. Der verringerte Energieverbrauch trägt so zur Optimierung des CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks bei.



### Features

- Schwarzer Pulverlack auf Edelstahlkugel wird in Heißluftofen gehärtet
- Schnelle und effiziente Energieübertragung
- Verkürzte Prozesszeiten

### Technische Daten

- IR-Booster beschleunigen das Anschmelzen
- Homogene Erwärmung durch Zonenschaltung der Infrarot-Strahler
- 9 Minuten Zeiteinsparung

	Heißluft	IR Booster + Heißluft
Erwärmung auf 170°C	10 Minuten	1 Minute
Härtung bei 170°C	20 Minuten	11 Minuten

Germany  
**Heraeus Noblelight GmbH**  
 Infrared Process Technology  
 Reinhard-Heraeus-Ring 7  
 63801 Kleinostheim  
 Phone +49 6181 35-8545  
 Fax +49 6181 35 16-8410  
[hng-infrared@heraeus.com](mailto:hng-infrared@heraeus.com)  
[www.heraeus-noblelight.com/infrared](http://www.heraeus-noblelight.com/infrared)

USA  
**Heraeus Noblelight America LLC**  
 910 Clopper Road  
 Gaithersburg, MD 20878  
 Phone +1 301 990-8700  
[info.hna@heraeus.com](mailto:info.hna@heraeus.com)  
[www.heraeus-thermal-solutions.com](http://www.heraeus-thermal-solutions.com)

Great Britain  
**Heraeus Noblelight Ltd.**  
 Clayhill Industrial Estate  
 Neston, Cheshire  
 CH64 3UZ  
 Phone +44 151 353-2710  
 Fax +44 151 353-2719  
[ian.bartley@heraeus.com](mailto:ian.bartley@heraeus.com)  
[www.heraeus-infraredsolutions.co.uk](http://www.heraeus-infraredsolutions.co.uk)

China  
**Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD**  
 No. 399, Guangzhong Road,  
 Minhang District  
 201108 Shanghai  
 Phone +86 400 080 2255  
 Fax +8621 3357-5333  
[info.hns@heraeus.com](mailto:info.hns@heraeus.com)  
[www.heraeus-noblelight.cn](http://www.heraeus-noblelight.cn)