

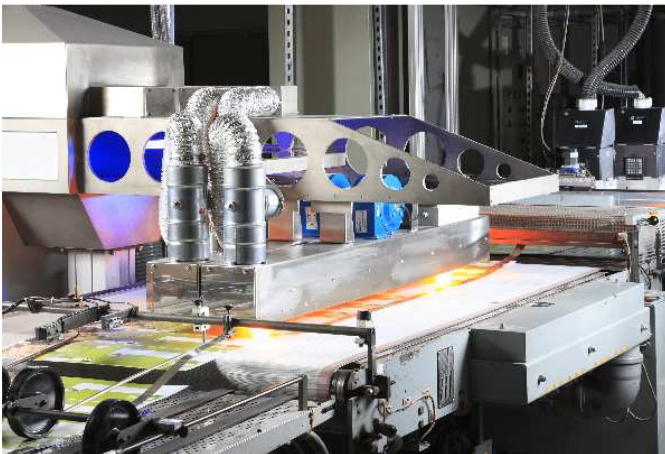


CIR für die volle Kapazität der High speed Druckmaschine

Die Alito Color Group aus Leyton, London, ersetzte ihren vorherigen Trockner, der mit kurzwelligem Strahlern im nahen Infrarotbereich (NIR) bestückt war, durch ein Heraeus Carbon Infrarot-System (CIR). Damit ist es jetzt möglich, die volle Kapazität der Hochgeschwindigkeits-Druckköpfe zu nutzen und auch bei erhöhter Druckgeschwindigkeit kann die Druckqualität beibehalten werden. Zusätzlich benötigen die neuen Strahler weniger Leistung als die vorherigen und haben eine erheblich längere Lebensdauer. Das hat die Energieeffizienz der Anlage stark verbessert.

Alito produziert Direct Mail von einfachen Postkarten bis zu komplexen Faltschichten. Personalisierung wird durch Inkjet und Laser Drucker erreicht, für große Aufträge nutzt Alito Druckmaschinen in denen Druckköpfe bis zu 204,8 Millionen Tropfen Druckfarbe pro Sekunde aufbringen. Diese Druckfarbe muss vollständig getrocknet sein, bevor die Druckbögen geschnitten, gefaltet oder geklebt werden. Bisher nutzte Alito dafür einen Hochleistungstrockner mit sehr kurzwelligem Strahlern im nahen Infrarotbereich. Die kurzwelligem Strahler übertragen große Energiemengen in die Tinte, um eine sehr schnelle Trocknung zu erreichen. Der hohe Energieeinsatz machte allerdings eine Wasserkühlung der Strahler nötig, einschließlich Kühleinheiten und Schläuchen. Außerdem waren die verwendeten NIR Strahler schwierig zu reinigen und hatten eine kurze Lebensdauer, mit hohen Instandhaltungskosten aufgrund der häufigen Maschinen-Stillstandszeiten.

Wasser absorbiert Infrarot-Strahlung am besten im mittleren Wellenlängenbereich, deshalb wurden zwei Carbon Infrarot-Module (CIR) in die vorhandenen Rahmen eingebaut. Jedes 24 kW Modul passt zu einem speziellen 4¼inch Druckkopf. In einem automatisierten Prozess wird die Trocknungstemperatur von etwa 30-40°C voreingestellt, die Temperatur der Druckbögen mit einem Pyrometer erfasst und die Infrarot-Strahler entsprechend geregelt. Wenn die Maschine ohne Papier läuft, gehen die Strahler automatisch auf Stand-by und bei einem unerwarteten Maschinenstopp werden sie sofort abgeschaltet. Heute sind bei Alito 5000 B1 Druckbögen die Norm, das Trocknungssystem würde sogar bis zu 10 000 Bögen pro Stunde schaffen. Es hat sich gezeigt, dass das CIR System, anders als das vorher genutzte System, auch dann zuverlässig trocknet, wenn sehr viel Druckfarbe aufgebracht wird.



Features

- erhebliche Steigerung der Druckgeschwindigkeit
- Energieeffizienz verbessert
- CIR Strahler mit längerer Lebensdauer als die vorher eingesetzten Strahler
- weniger Wartung und weniger Maschinenstillstand
- Luftkühlung

Technische Daten

- mittelwellige Carbon Infrarot-Strahler mit kurzen Reaktionszeiten
- zwei CIR Module mit je 24 kW Nennleistung
- Steuerung entweder manuell durch einfachen Potentiometer oder automatisch durch ein optisches Pyrometer

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
 Infrared Process Technology
 Reinhard-Heraeus-Ring 7
 63801 Kleinostheim
 Phone +49 6181 35-8545
 Fax +49 6181 35 16-8410
 hng-infrared@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
 1520C Broadmoor Blvd.
 Buford, GA 30518
 Phone +1 678 835-5764
 Fax: +1 678 835-5765
 info.hna.ip@heraeus.com
 www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
 Clayhill Industrial Estate
 Neston, Cheshire
 CH64 3UZ
 Phone +44 151 353-2710
 Fax +44 151 353-2719
 ian.bartley@heraeus.com
 www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
 2F, 5th Building 5
 No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
 200233 Shanghai
 Phone +8621 3357-5555
 Fax +8621 3357-5333
 info.hns@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.cn