



Infrarot Rohröfen entspannen Kunststoffrohre schnell und effizient

Bei der SIMONA AG werden im Werk in Ringsheim thermoplastische Kunststoffrohre gefertigt, die in unterschiedlichsten Bereichen wie z.B. der chemischen Prozessindustrie, der Infrastruktur oder im Wassermanagement Anwendung finden. Um eine konstant hohe Qualität der Rohre zu gewährleisten, werden die Rohre während der Produktion durch einen gezielten Heizprozess, mit kontrollierter Infrarot-Wärme von Heraeus Noblelight entspannt.

Infrarot-Strahler übertragen Energie kontaktfrei und erzeugen erst im Material Wärme. Dadurch kann die Erwärmung gleichmäßig erfolgen und es bleibt kein Material an der Heizquelle haften. Die gezielte und kontrollierbare Wärme verhindert thermische Schädigungen oder unschöne Druckstellen.

Bei SIMONA werden Kunststoffrohre extrudiert, abgekühlt und im Anschluss durch kontrollierte, gemäßigte Wärme getempert. Ziel ist es, die Spannungen im Material zu reduzieren. Dazu kommen Rohröfen mit kreisförmig eingebauten Infrarot-Strahlern zum Einsatz, welche die Wärme direkt auf durchlaufende Materialien richten. Durch diese Anordnung werden effiziente Wärmeprozesse bei Endlosmaterialien im Durchlaufverfahren ermöglicht. Im Gegensatz zu einer langwierigen Behandlung mit Warmluft können die Rohre so nach dem Extrudieren in kurzer Zeit erfolgreich durch Infrarot-Wärme getempert werden.

Im Vergleich zu konventionellen Methoden wird durch die Infrarot-Strahlung wesentlich an Platz gespart sowie eine konstant hohe Qualität der Produkte sichergestellt.

Die Rohröfen bei SIMONA enthalten schnelle mittelwellige Infrarot-Strahler, die schnelle Reaktionszeiten mit effizienter mittelwelliger Strahlung vereinen. Kunststoffe lassen sich mittels mittelwelliger Strahlung besonders gut erwärmen.

Die Rohröfen sind sowohl klein als auch kompakt gebaut und können somit einfach in Fertigungslinien integriert werden, in denen ein Temperprozess benötigt wird.



Features

- Tempern von thermoplastischen Kunststoffrohren im Durchlaufverfahren
- optimierte Prozesskontrolle
- flexible Einsatzmöglichkeiten in verschiedenen Fertigungslinien

Technische Daten

- schnelle mittelwellige Infrarot-Strahler mit Reaktionszeiten im Sekundenbereich
- mobile und kompakte Rohröfen

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
 Infrared Process Technology
 Reinhard-Heraeus-Ring 7
 63801 Kleinostheim
 Phone +49 6181 35-8545
 Fax +49 6181 35 16-8410
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
 910 Clopper Road
 Gaithersburg, MD 20878
 Phone +1 301 527-2660
info.hna@heraeus.com
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
 Clayhill Industrial Estate
 Neston, Cheshire
 CH64 3UZ
 Phone +44 151 353-2710
 Fax +44 151 353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
 2F, 5th Building 5
 No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
 200233 Shanghai
 Phone +8621 3357-5555
 Fax +8621 3357-5333
info.hns@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.cn