



Infrarot-Wärme hilft Qualität und Produktivität bei Flexodrucken zu verbessern

Kurzwellige und Carbon Infrarot-Strahler (CIR) von Heraeus Noblelight helfen Zebra Technologies Europe in Preston die Produktivität ihrer maßgeschneiderten Flexo-Druckmaschinen zu steigern und die Qualität der gedruckten Produkte zu verbessern. Die Strahler haben sich zudem als sehr zuverlässig und gleichmäßig über eine lange Lebensdauer erwiesen, was hilft, Betriebskosten einzusparen.

Zebra Technologies ist ein US-Unternehmen, das eine breite Palette an innovativen technischen Lösungen für eine bessere Effizienz anbietet. Seine Spezialdruckgruppe (SPG) entwickelt, fertigt und vertreibt spezielle Druckmaschinen für Wärmeübertragungsdruck, die verschiedene Informationen auf Anfrage vor Ort drucken, wie etwa Armbänder im Krankenhaus, selbst klebende Etiketten und kundenspezifische Identifikationskarten. Dazu druckt Zebra in Preston kundenspezifisch Etiketten und andere Druckprodukte vor, mit Hilfe einer speziellen Flexo-Druckmaschine.

Ein wichtiger Teil des Flexo-Druckprozesses ist die Trocknung von wasserbasierenden Druckfarben und die Härtung von UV-Farben, die mit bis zu 10 verschiedenen Farben aufgebracht werden. Das muss so effizient und schnell wie möglich geschehen, um die Qualitätsvorgaben einzuhalten und ein Höchstmaß an Produktivität zu erreichen. Nach ersten Überlegungen, dies mit Heißlufttrocknern zu gestalten, installierte Zebra schließlich Carbon und kurzwellige Infrarot-Strahler in-line mit dem Druckprozess. Das Infrarot-System hat sich als zuverlässig und effektiv erwiesen und, wie Mark Richmond, Projektingenieur bei Zebra, erklärt: "Die Infrarot-Trocknung macht es möglich, Geschwindigkeiten von bis zu 300 Metern pro Minute zu erreichen, während die schnelle Reaktionszeit des Systems sicherstellt, dass auch bei unerwartetem Papierstopp die Schäden am Papier minimal bleiben. Wir sind überzeugt von der Infrarot-Trocknung und wir freuen uns ganz besonders über die außerordentlich langen Lebensdauern der Heraeus-Strahler."



Features

- Vordrucken von kundenspezifischen Etiketten
- Trocknen von wasserbasierenden Tinten
- Flexodruck

Technische Daten

- kurzwellige und Carbon Infrarot-Strahler in-line mit dem Druckprozess
- Druckgeschwindigkeiten bis zu 300 m/min

Germany **Excelitas Noblelight GmbH** Infrared Process Technology

Reinhard-Heraeus-Ring 7 63801 Kleinostheim Phone +49 6181 35-8545 Fax +49 6181 35 16-8410 hng-infrared@heraeus.com www.noblelight.com

USA Excelitas Noblelight America LLC

1520C Broadmoor Blvd. Buford, GA 30518

Phone +1 678 835-5764 Fax: +1 678 835-5765 info.hna.ip@heraeus.com www.noblelight.com/thermalsolutions Great Britain Excelitas Noblelight Ltd.

Clavhill Industrial Estate Neston, Cheshire CH64 3UZ Phone +44 151 353-2710 Fax +44 151 353-2719 ian.bartlev@heraeus.com China

Excelitas Noblelight (Shenyang) LTD 2F, 5th Building 5 No. 406, Guilin Rd, Xuhui District 200233 Shanghai Phone +8621 3357-5555 Fax +8621 3357-5333 info.hns@heraeus.com www.noblelight.com/infraredsolutions.co.uk www.heraeus-noblelight.cn