



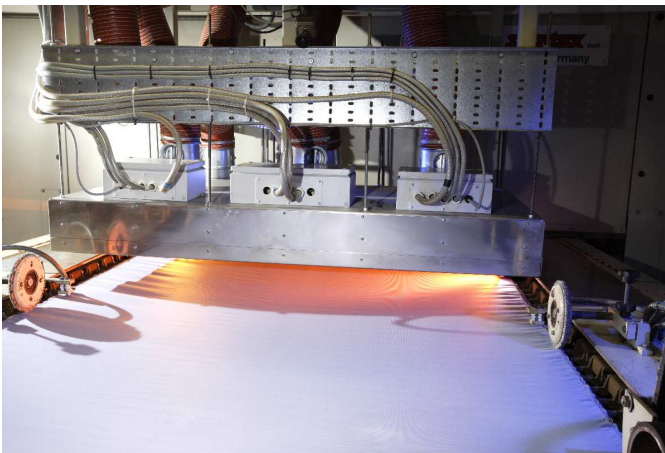
Trocknen von wasserabweisender Beschichtung

Ein Carbon Infrarot-System hilft bei der Herstellung von Outdoor Kleidung die Produktionsgeschwindigkeit zu erhöhen, indem die Vortrocknung einer wasserabweisenden Beschichtung auf den Textilien beschleunigt wird. Zudem stellt die gute Kontrollierbarkeit des Infrarot-Systems sicher, dass das Gewebe nicht durch Überhitzung geschädigt wird.

Die beste Outdoor Kleidung bietet einen doppelten Schutz vor Regen, da eine wasserabweisende Beschichtung das Wasser von der Oberfläche abperlen lässt, während das Gewebe selbst, das aus einer Kombination von Textilien, Membran und Belag besteht, wasserfest aber auch atmungsaktiv ist.

Das Aufbringen der wasserabweisenden Beschichtung ist ein wichtiger Schritt bei der Herstellung und genauso wichtig ist es, diese chemische Beschichtung vor der Weiterverarbeitung gründlich zu trocknen. Konventionell wurde dies mit einem Spannrahmen erledigt, ein sehr vielseitiger, gasbefuehrter Ofen, der in der Textilverarbeitung weit verbreitet ist. Ein Hersteller von hochwertiger Outdoor Kleidung stellte jedoch fest, dass aufgrund stark gesteigener Nachfrage und wegen der breit gefächerten Produktpalette unbedingt die Trocknung beschleunigt werden musste, um die Produktgeschwindigkeit erhöhen zu können.

Die Lösung lag in einem Carbon Infrarot-System, dass dem Spannrahmen vorgeschaltet wurde, um den erforderlichen Grad an Vortrocknung zu erreichen. Dieses Vorschalten war, anders als etwa bei einem Heißluftofen, an dem vorhandenen geringen Platz möglich, auch ohne die Anlage komplett umzubauen oder die Fertigung längere Zeit zu schließen. Der Vortrockner mit 124 kW Infrarot wurde zuerst vor Ort getestet und dann ohne Probleme eingebaut. Seit der Installation hat das neue System eine Steigerung der Produktionsgeschwindigkeit von durchschnittlich 6% ermöglicht, abhängig von der Art des Gewebes und davon, wie viel Beschichtungslösung von den Textilien aufgenommen wird. Zusätzlich reagieren die Carbon Strahler so schnell, dass anders als bei anderen Wärmequellen, eine Überhitzung des Gewebes vermieden werden kann.



Features

- qualitativ hochwertige Outdoor Kleidung
- mit wasserabweisender Beschichtung
- effizientere Trocknung erhöht die Produktionsgeschwindigkeit
- schnelle Reaktionsgeschwindigkeit der Strahler schützt Gewebe vor Überhitzung

Technische Daten

- mittelwellige Carbon Infrarot-Strahler
- Vortrockner vor einem Spannrahmen
- ein Modul aus rostfreiem Stahl
- enthält 27 Strahler mit je 4.6 kW, angeordnet in Fischgrätmuster, für maximale Flächenleistung
- closed loop Kontrolle mit optischem Pyrometer

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
 Infrared Process Technology
 Reinhard-Heraeus-Ring 7
 63801 Kleinostheim
 Phone +49 6181 35-8545
 Fax +49 6181 35 16-8410
 hng-infrared@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
 1520C Broadmoor Blvd.
 Buford, GA 30518
 Phone +1 678 835-5764
 Fax: +1 678 835-5765
 info.hna.ip@heraeus.com
 www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
 Clayhill Industrial Estate
 Neston, Cheshire
 CH64 3UZ
 Phone +44 151 353-2710
 Fax +44 151 353-2719
 ian.bartley@heraeus.com
 www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
 2F, 5th Building 5
 No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
 200233 Shanghai
 Phone +8621 3357-5555
 Fax +8621 3357-5333
 info.hns@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.cn