



## Gaskatalytische Infrarot-Technologie für pulverbeschichtete Holzprodukte

Climate Coating Ltd in Neuseeland entwickelte eine innovative Methode für die Pulverlackierung von Oberflächen aus Sperrholz, MDF- und Gipskartonplatten. Ein wesentlicher Bestandteil der neuen Methode ist ein gaskatalytischer Infrarot-Ofen von Heraeus.

Der Großteil dieser Platten kann ohne weitere Veredelungsarbeiten montiert werden und ist bereits zugeschnitten und in vielen Farben erhältlich. Das Produktportfolio umfasst vorbeschichtete Gipskartonplatten für Wände und Decken, dekorative MDF-Platten für kommerzielle Ausstattung, feuchtebeständiges wetterfestes Sperrholz sowie vorgrundierte Außenlackierungen, die weitere 3 Monate nicht bearbeitet werden müssen.

Die Fertigplatten bieten einige Vorteile: Sie sind einbaufertigen und bereits zugeschnitten und reduzieren die Vorlaufzeit und den Bedarf an Nassarbeiten (Ziegelverlegung, Putz und Lackierung). Verzögerungen durch Wetter, Materialversorgung und Abfall sind nahezu ausgeschlossen. Eine der grundlegenden Herausforderungen beim Pulverlackieren von Holzmaterialien ist ihre Hitzeempfindlichkeit. Die Zeit, die man zur vollständigen Aushärtung mit einem Heißluftofen benötigt, würde das Holz massiv schädigen. Infrarot-Strahlung dagegen wird von Pulverlack sehr schnell absorbiert und härtet in nur 7 bis 10 Minuten vollständig aus, ohne dabei das Holz zu überhitzen.

Das System, das in Zusammenarbeit mit Heraeus (ehemals Vulcan Catalytic Systems) entworfen wurde, hat sich als kluge Wahl erwiesen. Climate Coating konnte durch eine hohe Prozesseffizienz und die Herstellung in einer für diesen Zweck eigens gebauten Halle die Abfälle minimieren. Zudem kann die Qualität durch diese Fertigung sehr viel besser kontrolliert werden, als das auf Baustellen möglich wäre.



### Features

- Pulverlackierung von Platten
- Härtung durch gaskatalytische Infrarot-Wärme
- Nachhaltige Fertigung ohne VOCs
- Platzsparendes Design, das wenig Stellfläche benötigt

### Technische Daten

- 2 PLC gesteuerte gaskatalytische Öfen (2 Teile Vorwärmen, 5-teilige Aushärtung)
- Output: 300m<sup>2</sup>/Std.
- Sehr kontrollierbar (PLC) und anpassungsfähig
- Programmierbar, um die Wärmeleistung horizontal und vertikal zu kontrollieren

Germany

**Heraeus Noblelight GmbH**  
Infrared Process Technology  
Reinhard-Heraeus-Ring 7  
63801 Kleinostheim  
Phone +49 6181 35-8545  
Fax +49 6181 35 16-8410  
hng-infrared@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA

**Heraeus Noblelight America LLC**  
1520C Broadmoor Blvd.  
Buford, GA 30518  
Phone +1 678 835-5764  
Fax +1 678 835-5765  
info.hna.ip@heraeus.com  
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain

**Heraeus Noblelight Ltd.**  
Clayhill Industrial Estate  
Neston, Cheshire  
CH64 3UZ  
Phone +44 151 353-2710  
Fax +44 151 353-2719  
ian.bartley@heraeus.com  
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China

**Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD**  
2F, 5th Building 5  
No. 406, Guilin Rd, Xuhui District  
200233 Shanghai  
Phone +8621 3357-5555  
Fax +8621 3357-5333  
info.hns@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.cn