



Infrarot-System ermöglicht bessere Kontrolle von Plastik-Laminierungen

Ein schnelles, mittelwelliges Infrarot-System von Heraeus Noblelight (Neston, Wirral) hat die Kontrolle der Weatherfast Ltd (Great Barr) über deren PVC-Laminierung von Stahlblechen / Coils erheblich verbessert. Die laminierten Stahlbleche werden für die Herstellung von Rinnen oder Abläufen eingesetzt. Das neue System benötigt weniger Platz als der vorher verwendete Heißluftofen und hat durch seine hohe Reaktionsfähigkeit auch die Qualität der Produkte verbessert.

Weatherfast bietet einen großen Umfang an wasserbeständigen Produkten an, die sowohl für Neubauten als auch für Renovierungen verwendet werden. Die Rinnen von Weatherfast werden mit einem PVC-Profil laminiert. Hierzu wird eine PVC-Bahn durch eine Anlage von Andruck-Rollen hindurchgeführt, in der es auf ein langes Blech / Coil gepresst wird, das zeitgleich in Walzen eingeführt wird. Früher wurde der Stahl in einem Heißluftofen laminiert. Dieser benötigte allerdings erheblichen Platz. Außerdem konnte das Blech im Falle einer unvorhergesehenen Unterbrechung der Produktionslinie im Ofen überhitzen und wurde dadurch oft unbrauchbar für die Laminierung.

Daher installierte Weatherfast ein schnell reagierendes Infrarot-System mit einer Leistung von 67,7 kW. Dieses System beinhaltet sechs Strahler von Heraeus, die bei Bedarf sehr schnell ausgeschaltet werden können, um Schaden an dem Stahl zu verhindern. Außerdem heizt es im Gegensatz zu dem Umluft-System sehr schnell auf. Durch Schutzschalter auf der Rückseite des kompakten Infrarot-Moduls können einzelne Strahler ein- und ausgeschaltet werden, um die Anlage an die Geschwindigkeit der Produktionslinie und an die im Prozess benötigte Temperatur anzupassen.

„Wir haben jetzt eine bessere Kontrolle über unseren Laminierungs-Prozess“, erklärt Keith White, Werksleiter von Weatherfast, „Und die gesamte Anlage ist wesentlich energieeffizienter und hat einiges an wertvoller Bodenfläche eingespart.“



Features

- Laminierung von Stahlblech /Coils

Technische Daten

- schnelles mittelwelliges Infrarot-System mit 67,7 kW Leistung
- sechs Strahler, die einzeln an- und ausgeschaltet werden können
- schnelle Reaktion innerhalb von Sekunden
- geringer Platzverbrauch

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
 Industrial Process Technology
 Reinhard-Heraeus-Ring 7
 63801 Kleinostheim, Germany
 Phone +49 6181 35-8545
 Fax +49 6181 35-168545
 hng-infrared@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.com

USA
Heraeus Noblelight America LLC
 1520C Broadmoor Blvd.
 30518 Buford, GA
 Phone +1 678 835 5764
 Fax: +1 678 835 5765
 info@noblelight
 www.noblelight.net

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
 Unit 1 Millennium Court, Clayhill
 Industrial Estate, Buildwas Road
 Neston, Cheshire, CH64 3UZ
 Phone +44(151)353-2710
 Fax +44(151)353-2719
 ian.bartley@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.com

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
 2F, 5th Building 5
 No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
 200233 Shanghai
 Phone +8621 5445-2255
 Fax +8621 5445 2410
 info.hns@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.com