红外加热加速铝制球门柱粉末涂层的固化

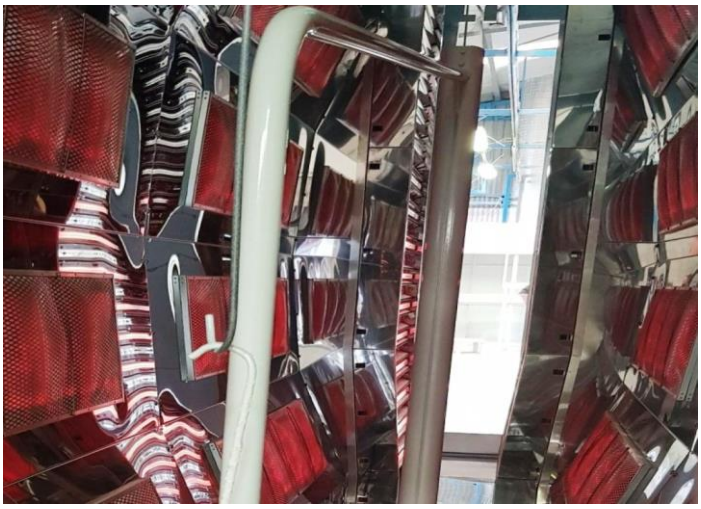
将传统红外加热炉与红外助推器相结合，有助于爱尔兰 Goalpost 公司加快涂漆 Goalpost 和配件的固化速度。新加热炉提供了更精确的粉末涂层控制，并有助于加工更广泛的产品。

爱尔兰 Goalpost 公司是一家先驱性的橄榄球、足球、曲棍球、篮球和网球运动场地设备的设计和制造商。其产品，如带支柱的完整球门、球场边的防空洞和旗杆，均通过了其国家级和国际的安全标准认证，并销往世界各地。

立柱、立管和附件都是铝制的，但按照惯例，为了符合体育联合会的规定，它们都涂有白色油漆。这以前通常在一个红外加热炉中固化，在其中零件被悬挂着一个个连续通过。然而，由于粉末携带和低效固化，随着时间的推移，粉末开始堆积，工艺变得越来越慢。因此，加热炉的加热功率无法控制，操作员只能依靠在加热炉中的停留时长。加热炉的低高度也限制了更多产品类别的可能性。Goalpost 公司在原则上确信红外加热炉优于对流炉，于是转向了贺利氏特种光源。

红外专家安装了一个工作高度更高的现代化的红外加热炉，这样组装好的产品现在可以加工到两米高。此外，贺利氏特种光源还在加热炉前安装了一个 120 千瓦的红外助推器。助推器分为四个区域，能快速加热粉末，使其在进入加热炉内时处于胶凝状状态。这样可以更大限度地减少粉末的携带量，防止污染加热炉。

红外助推器 和加热炉的新组合具有简单而精确的控制系统。现在可以精确地将红外热与零件和涂层匹配。因此，固化速度能达到旧系统的三到四倍。



特征

- 白色粉末涂料的固化
- 球场门柱、旗杆和其他设备的涂层
- 提高生产速度
- 更大限度地减少粉末夹带

技术数据

- 常规红外加热炉
- 120 千瓦红外助推器

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim
Phone +49 6181 35-8545
Fax +49 6181 35 16-8410
hng-infrared@heraeus.com

USA
Heraeus Noblelight America LLC
1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518
Phone +1 678 835-5764
Fax +1 678 835-5765
info.hna.ip@heraeus.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire
CH64 3UZ
Phone +44 151 353-2710
Fax +44 151 353-2719
ian.bartley@heraeus.com

中国
贺利氏(沈阳)特种光源有限公司
上海市闵行区光中路399号
邮编：201108
电话：+86 400 080 2255
传真：+86 21 3357 5333
info.hns@heraeus.com