Heraeus Noblelight

吉他制造商使用紫外固化用于木材部件的涂层

减少在制品和工厂占地面积，同时提高产品质量和生产灵活性

Fender 乐器公司是世界领先的电吉他制造商之一。该公司需要在其位于加利福尼亚州科罗纳的工厂中减少吉他本体底漆生产线的周期时间。无数用来晾干吉他机身的货架占据了宝贵的工厂空间，并增加了大量在制品（WIP）。

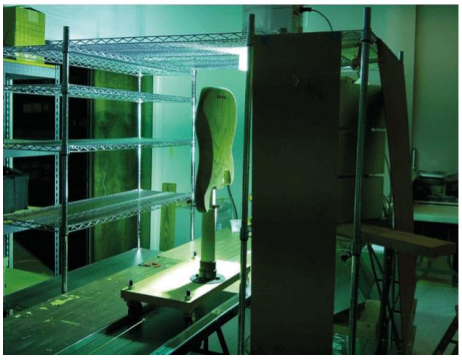
贺利氏特种光源的长期合作伙伴 INPRO 技术公司（马里兰州弗雷德里克）是一家拥有 30 多年经验的为广大客户群提供包括 UV 固化在内的工艺解决方案的公司。INPRO 公司与 Fender 公司密切合作，确定了他们的需求，设计并构建了一套固化解决方案，然后将系统安装到了 Fender 的生产线上。

要在三种主要紫外线光源（微波灯、LED 灯和弧光灯）中选择更适合的紫外线光源，需要考虑涂层的光谱要求、长期可靠的质量、有效的光源寿命以及对吉他温度的影响。选择微波激发的光源是因为其可靠性、高紫外线输出和性能随时间降低的更少，所有这些都会带来更快的投资回报率（ROI）。

INPRO 实验室的细致测试、过程模拟和辐射验证，确定了每个灯在静态灯阵列中的位置和方向。新的 3D 部分 UV 固化系统将多达 18 个贺利氏特种光源的微波驱动的 F300 UV 固化系统整合到一个 4'x4'的区域内。如果 Fender 公司在其产品系列中新增加了另一款吉他，操作员只需简单调整个别光源的位置即可微调系统。

INPRO 公司的总裁 Eric Coach 表示，“我们使用贺利氏特种光源的微波紫外固化系统已经超过 30 年了。由于其高紫外输出和易于对不同形状和尺寸的零件进行方向调整，它们非常可靠，是三维固化过程的理想选择。Fender 公司对 UV 固化系统带来的生产力和质量的提升印象深刻。”

Fender 公司的预防性维护目标是每周少于 1 小时，该系统能够方便快捷地对每个紫外线固化灯进行日常清洁或在需要时进行更换。基于物联网的定制控制系统可实时监控阵列中的每根灯管，以优化预防性维护，并使 Fender 公司的操作员能够在其联网的电脑和移动设备上随时远程监控灯管、功耗和系统的状态。



优势

- 减少占地面积
- 减少在制品
- 提升产品质量
- 提高生产灵活性

技术数据

- 18 个带二向色（热还原）反射器的微波 F300 系统
- 4’ x 4’ 外壳内的静态灯阵列紫外固化固定在连续传送带上的木吉他主体上的涂层
- 卷帘门可在 30 秒内开启，以便快速方便地使用光源
- 安装系统将灯管锁定在可重复曝光的操作位置或维修位置
- 支持物联网的定制控制系统，用于实时监控

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim
Phone +49 6181 35-8545
Fax +49 6181 35 16-8410
hng-infrared@heraeus.com

USA
Heraeus Noblelight America LLC
1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518
Phone +1 678 835-5764
Fax +1 678 835-5765
info.hna.ip@heraeus.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire
CH64 3UZ
Phone +44 151 353-2710
Fax +44 151 353-2719
ian.bartley@heraeus.com

中国
贺利氏(沈阳)特种光源有限公司
上海市闵行区光中路399号
邮编：201108
电话：+86 400 080 2255
传真：+86 21 3357 5333
info.hns@heraeus.com

技术数据- 保留修改权利
贺利氏特种光源