

## 紫外線硬化による木製引き出しの仕上げ 品質の向上と有害物質の排出削減

Olon Industries は、UV 硬化を使用して、高品質の木製の引き出しを計画通りに生産しています。

ノースカロライナ州レキシントンにある Olon Industries 社（旧 Carolina Drawers）は、1992 年に家具およびキッチン・バスキャビネットメーカー向けの木製引き出し部品の製造を開始しました。当初から、バーチ合板部品の仕上げに UV 硬化を使用していました。これは、主に 100% 固形分（無溶剤）の UV コーティングの使用により、環境許可を取得する必要がなかったからです。この利点に加えて、UV 硬化は、米国の事業の競争力を維持し、高品質の製品を計画通りに生産するのに役立ちます。

引き出し部品は、サイズにカットされ研磨した後、エッジ仕上げラインで仕上げられます。最後に、平滑な側面が水平ラインで仕上げられます。仕上げは、クリアな 100% 固形分の光沢度 20 ~ 50 の UV コーティングが部品表面にロールコーティングされます。

エッジ仕上げラインでは、2 台のヘレウスノーブルライト社製 6 インチ無電極 UV ランプシステムがコンベヤーに沿って設置され、これは約 305mm のスペースしか必要としないため、追加のサンダーとポリッシャーを設置することができました。これにより、コートと最終的な研磨仕上げの間にさらにポリッシャーを追加できたため、エッジ仕上げのコーティング品質が大幅に向上しました。



### UV 硬化による利点

- 環境許可取得が不要
- 製品品質の向上
- 生産コストの低減とリードタイムの短縮

### 技術データ

- ロールコート、100% 固形分、光沢度 20 ~ 50、クリアコート
- 2 台のエッジ硬化用 6 インチ無電極 UV ランプシステム
- モジュール型でコンパクトな UV ランプによってコート間にサンダーとポリッシャーを追加で設置

ヘレウス株式会社  
ノーブルライト事業部

〒112-0012  
東京都文京区大塚2-9-3  
住友不動産音羽ビル2F  
Phone (03)6902-6600  
Fax (03)6902-6625  
uvp.hkk@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.jp