

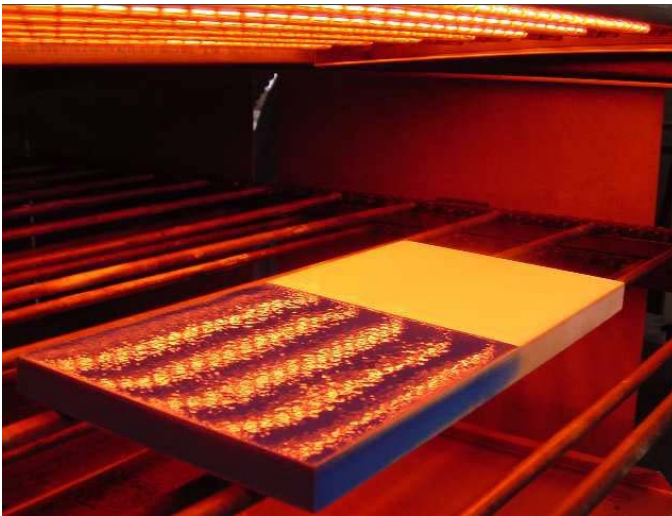
## 赤外線による木工のゲル化および硬化

中質繊維板（MDF）の粉体塗装は、ラッカーと板の表面だけが加熱されるとプロセス時間を短縮し製造コストも削減できるため、高速にゲル化する必要があります。それによって、MDFはさらに早く次の工程へと移ることができます。

今日では、金属、プラスチック、木材といった多くの材料が粉体塗装されています。粉体塗料とラッカーは、粉体で塗布され、加熱することによって溶融され、最終的に硬化されます。熱風加熱および赤外線加熱は、製品およびコーティングの系の特性によって、それぞれ適した乾燥方法です。また、これら2つの技術を組み合わせ、使用されることも増えています。

赤外線ヒーターの熱エネルギーは、接触媒体を必要とせずに大量のエネルギーを短時間で透過します。その結果、炉長の長さを短縮することができ、従来の方法に比べて生産速度を向上させることができます。赤外線は粉体に非常によく吸収されるので、粉体を非常に早く加熱することができます。粉体を急速に溶融することは、コーティングの表面品質を改善するのに役立ちます。

赤外線ヒーターの応答時間は非常に短いです。ヘラエスの短波長赤外線ヒーターとカーボン赤外線ヒーターの応答時間はたったの1〜3秒です。つまり、熱を制御することができ、同じ炉内で異なる硬化温度を有する別タイプのコーティングに素早く切り替えることもできます。また、熱源を必要とするときのみ点灯させることのできるため、エネルギーの無駄を省くこともできます。



### 特長

- 素早くそして加熱したい部分にのみ加熱することができる
- 粉体塗装のゲル化と硬化に使用可能
- 木工製品の表面のみの加熱が可能
- 木工製品を素早く次工程に移すことが可能

### テクニカルデータ

- 短波長赤外線ヒーター

### ヘラエス株式会社 東京本社

ノーブルライト事業部

IPソリューション

〒112-0012

東京都文京区大塚2-9-3

住友不動産音羽ビル2F

Tel: (03) 6902-6601

Fax: (03) 6902-6613

ip.hkk@heraeus.com

www.heraeus-noblelight.jp

### 名古屋営業所

〒465-0095

愛知県名古屋市名東区

高社一丁目89

第二東昭ビル3階B

Tel: (052)725-9120

Fax: (052)725-9121