



## 赤外線ブースターによるフィルター材の生産性の向上

ヘルスノーブライトの中波長赤外線ユニットは、英国シプリーにあるPurification Products社が製造上の問題を解決し、幅広い産業用途に対応する活性炭ろ過材の生産量を大幅に増加させるのに役立っています。

同社は、特許取得済みのプロセスで活性炭粉末を繊維、ボード、発泡体の基材に組み込むことで、ろ過材と織布を製造しています。これらの材料はフィルターユニットに使用され、動的および静的な状況で空気、ガス、液体の流れから汚染物質を除去します。代表的な用途としては、空調システムからの臭気や煙の除去、HEPAフィルターの臭気除去、化学薬品、食用油、水からの色や臭気の除去などがあります。

同社の製品の一部の製造では、従来のウェットパルプウェブよりも密度の低い、セルロース系パルプエアレイドウェブを使用しています。これは、ウェブに塗布された活性炭粉末が最終製品の重量の60%も粉体を吸収する能力に優れているからです。製造工程では、エアレイドウェブを粘性のあるバッキングの上に連続的に敷設し、炭素粉末を塗布します。その後、アセンブリ工程でラテックス混合物を入れ結合し、完成したウェブを乾燥させた後、発送のためにロールアップされたり、適切な長さに切断されたりします。

ウェットな活性のあるラテックスが次のローラー機械に移ると悪影響を及ぼす可能性があるため、乾燥はこのプロセスの重要な工程です。同社はすでに赤外線乾燥システムを導入しており、それは数年前から十分な性能を発揮していましたが、顧客からの需要増加に対応するために生産量を増やす必要があり、乾燥システムを再評価しました。そこで、すでに導入している乾燥システムのメーカーであるヘルス社のアプリケーションセンターで試験を行い、既存システムの前に赤外線ブースターを取り付けることで生産量を増加させることができることを確認しました。これらの試験結果に基づき、4.5kWの赤外線ヒーターを6本搭載した中波長赤外線ユニットが、同社工場の生産スケジュールに影響を与えることなく設置されました。



### 特徴

- セルロースパルプのウェブのコーティング
- 活性炭ろ過材用ラテックスの乾燥
- 赤外線ブースターによる生産率の向上

### テクニカルデータ

- 中波長赤外線ヒーター
- 各出力4.5kW、計6本

#### ヘルス株式会社

ノーブライト事業部 営業部

#### 東京本社

〒112-0012 東京都文京区大塚2-9-3

住友不動産音羽ビル2F

Tel: (03) 6902-6601 / Fax: (03) 6902-6613

[jp.hkk@heraeus.com](mailto:jp.hkk@heraeus.com) / [www.heraeus-noblelight.jp](http://www.heraeus-noblelight.jp)

#### 名古屋営業所

〒465-0095 愛知県名古屋市名東区高社一丁目89

第二東昭ビル3階B

Tel: (052)725-9120 / Fax: (052)725-9121