



## 家財用合板製品の品質向上に役立つ赤外線ヒーター

ヘラエスの中波長赤外線乾燥システムは、合板の製造においてその品質向上に役立っています。

MFI社では、調理台、システムキッチンの表面や衣装ダンスの合板を製造しています。製造プロセスには、合板のシート材に接着剤を塗布するローラーに送り、合板に印刷紙を付けるために塩基触媒をそのままにし、水系接着剤を蒸発分離する工程があります。

以前、同社では蒸発分離工程に古い短波長赤外線ヒーターが取り付けられた加熱システムを使っていました。しかし、乾燥させる製品幅に合わせ、異なるサイズの赤外線ヒーターを数多く必要としていました。12本の赤外線ヒーターを取り付けた3つのユニットには、重なる部分があり、これにより合板にホットスポットが発生していました。そのため、接着剤の乾燥速度が一定ではなく、品質にばらつきが生じ、生産管理ができなくなっていました。

同社では、この問題を解決するために、新しい中波長赤外線ヒーターを導入することにしました。3つのユニットには、6本の8.5kWの赤外線ヒーターが取り付けられ、ステンレスの保護メッシュを機械に取り付けました。導入後、同社ではホットスポットの原因であった重なり部分がなくなり、品質管理も改善できるようになりました。取り付けた中波長赤外線ヒーターは水系接着剤の除去に適しているため、必要とする出力も低減することができました。



### 特徴

- 中波長赤外線ヒーターによるより効率的な乾燥
- ホットスポットの発現なし
- 効率的なプロセスによるエネルギーの削減

### テクニカルデータ

- 赤外線ヒーター種類：中波長赤外線ヒーター
- 3つの赤外線ユニット：各ユニットに8.5kWの6本の赤外線ヒーターを搭載

#### ヘラエス株式会社

##### 東京本社

ノーブルライト事業部 営業部

〒112-0012

東京都文京区大塚 2-9-3

住友不動産音羽ビル 2F

Tel: (03) 6902-6601

Fax: (03) 6902-6613

[jp.hkk@heraeus.com](mailto:jp.hkk@heraeus.com)

<http://www.heraeus-noblelight.jp>

##### 名古屋営業所

〒465-0095

愛知県名古屋市名東区高社

一丁目89 第二東昭ビル3階B

Tel: (052)725-9120

Fax: (052)725-9121