

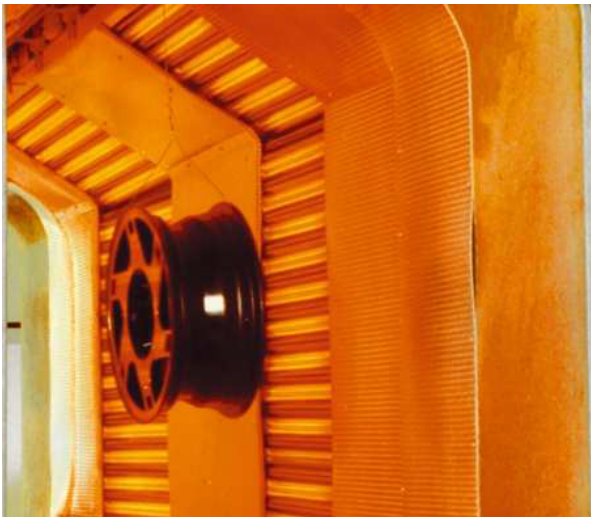


合金ホイールの粉体塗装乾燥 赤外線で乾燥プロセス上のメリットを得る

自動車業界向けアルミホイールのあるグローバルサプライヤーは、自動車用合金ホイールの粉体塗装に赤外線を活用しています。この会社では、従来、粉体塗装のゲル化・硬化工程は温風炉で行っていましたが、同社の生産技術に対するイノベーションへの取り組みのため、改善方法を模索していました。様々な検討の結果、採用したのは、ヘルスノーブライト社製 CIR®カーボン赤外線システムでした。

以前に使用されていた温風炉と比較して、新しい赤外線乾燥システムにはより多くの可能性があります。温風炉は空気を媒体として熱を伝えますが、それ自体を加熱する必要があります。炉の温度を制御するためには、炉内のすべての空気の温度を変える必要があります。それに比べて、赤外線ヒーターは非接触で加熱物に熱を伝えます。赤外線の熱エネルギーは高速かつ高出力で伝わるため、生産率を上げることができます。また、赤外線ヒーターの応答時間は1~2秒と非常に短いため、熱を制御することができます。つまり、異なる焼付温度への切り替えが容易です。温度制御装置と組み合わせることで、材料の過熱も防ぎます。

新しい赤外線乾燥システムによって粉体塗装が速やかにゲル化し、乾燥後の仕上がり品質が向上しました。ラインスピードも向上し、大幅なエネルギーの節約と二酸化炭素ガスの排出量の削減も実現することが出来ました。



特徴

- 合金製ホイールのコート乾燥
- 温風と比べ省エネルギー
- 二酸化炭素ガスの排出削減
- 乾燥品質、およびラインスピードの向上
- 設置面積の縮小化

テクニカルデータ

- カーボン赤外線ヒーターと中波長赤外線ヒーターの使用
- 1~2秒の応答性

ヘルス株式会社

ノーブライト事業部 営業部

東京本社

〒112-0012
東京都文京区大塚2-9-3
住友不動産音羽ビル2F
Tel: (03) 6902-6601
Fax: (03) 6902-6613
ip.hkk@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.jp

名古屋営業所

〒465-0095
愛知県名古屋市名東区高社
1-89 第二東昭ビル3階B
Tel: (052)725-9120
Fax: (052)725-9121