



赤外線ヒーターによるフレキシ印刷の仕上がり 品質と生産性の向上

ヘラウス・ノーブルライト製の短波長およびカーボン赤外線（CIR）ヒーターは、イギリス・プレストンを拠点とするゼブラ テクノロジーズ ヨーロッパ社が、独自に製作したフレキシ印刷機の生産性と印刷物の仕上がり品質を向上させるのに役立っています。導入した赤外線ヒーターは、適用範囲が広く、信頼性が高く、一貫した作業寿命を有することが証明されており、これらの特長から、さらなる運転コストの低減が達成されています。

同社は米国の企業で、業務効率を向上させるために、重要な資産を識別、追跡、管理するための革新的な技術ソリューションを幅広く提供しています。同社の特殊印刷グループ（SPG）は、病院のリストバンド、粘着ラベル、カスタマイズされた識別カードといったアプリケーションで、使用時に必要に応じて可変情報を印刷する特殊な熱転写印刷装置を設計、製造、販売しています。これらの印刷装置を供給するために、同社はプレストンの施設において、フレキシ印刷機を使用して、カスタマイズされたラベルと特定の印刷物を事前に印刷しています。

フレキシ印刷プロセスの重要な部分は、最大 10 色を印刷することができる印刷機に使用される水性および UV インクの乾燥です。個々の乾燥プロセスは、品質仕様を満たし最適な生産性を達成するために、できるだけ効率的にかつ迅速に行われなければなりません。当初水系インクに温風炉を検討しましたが、同社は最終的にカーボン赤外線ヒーターおよび短波長赤外線ヒーターをインラインに印刷工程に取り付けることにしました。

導入した乾燥プロセスは、一貫して確実にかつ効果的に実施されており、同社のプロジェクトエンジニアである Mark Richmond 氏は、「この赤外線乾燥システムにより、最高 300m/min のライン速度を達成できます。予期せぬライン停止時には、ヒーターの応答性の良さから紙へのダメージが最小限に抑えられています。私たちは赤外線乾燥に取り組んでおり、特にヘラウスの赤外線ヒーターの例外的な寿命の長さに満足しています。」とコメントしています。



特徴

- カスタムラベルのプレ印刷
- 水系インクの乾燥
- フレキシ印刷プロセス

テクニカルデータ

- インライン印刷プロセスで短波長赤外線ヒーターおよびカーボン赤外線ヒーターを使用
- ライン速度最高 300m/min

ヘラウス株式会社 東京本社

ノーブルライト事業部

IP ソリューション

〒112-0012

東京都文京区大塚2-9-3

住友不動産音羽ビル2F

Tel: (03) 6902-6601

Fax: (03) 6902-6613

ip.hkk@heraeus.com

www.heraeus-noblelight.jp

名古屋営業所

〒465-0095

愛知県名古屋市名東区

高社一丁目89

第二東昭ビル3階B

Tel: (052)725-9120

Fax: (052)725-9121