



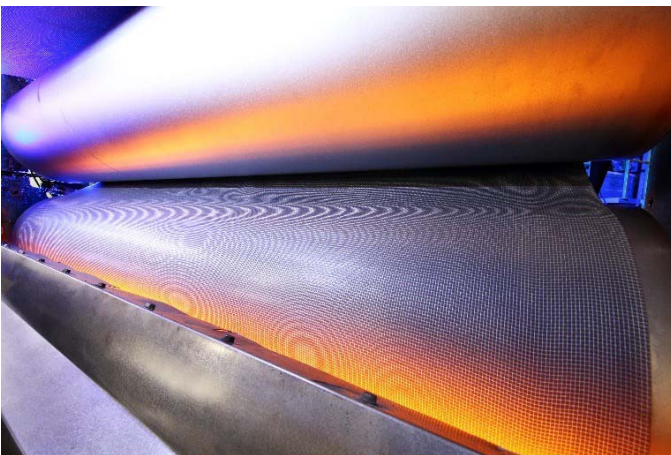
赤外線システムでの屋根材製造におけるポリマーの接着

ヘラエスの中波長赤外線ヒーターは、IKO社の英国クレイ・クロス製造工場の屋根材の連続製造において、ポリマー層を接着する際に用いられています。

同社は屋根材や防水システムの設計、製造、設置を行う大手メーカーです。クレイ・クロス工場での主要製品は、フラットルーフ用のシングルおよびマルチシステムです。ここでは、第1層のポリマー材料を不織布ベースのスクリムと結合し、次にこのアセンブリを、ポリマーの複数層を添加し完成させます。この追加のポリマー層の添加は、最大10m /分の速度で、スクリム裏打ちポリマーのウェブをドラム上の別のポリマーウェブと接触させる連続プロセスで行われます。スクリム裏打ちポリマーの表面は加熱され、溶解されます。

加熱処理には、特殊なリフレクターを付けた赤外線システムで行い、このシステムは均一に熱を透過させるためにドラムの湾曲形状に合わせています。赤外線システムには、6本の11kWの中波長赤外線ヒーターと、2本の11kWカーボン赤外線ヒーターが搭載されています。カーボン赤外線ヒーターはポリマー中のすべての水分を除去し、中波長赤外線ヒーターはウェブに多くの熱エネルギーを透過させます。

動作が信頼できなかった以前のIRシステムは、ヘラエスが設計・設置したこの新しいシステムに置き換えられました。IKO社の生産エンジニア、Andrew McArthur氏は、「新しいシステムの設置は、操作するためのスペースがほとんどなくても非常に簡単にできました。私たちは、この重要な生産工程において、システムへの信頼性が上がり、さらに品質の良いポリマーの接着ができるようになりました。」とコメントしています。



特長

- ルーフ材製造中のポリマー層の接着
- スクリム裏打ちポリマーの表面を溶解するための加熱
- システムへの信頼性と品質の向上

テクニカルデータ

- 6本の11kW中波長赤外線ヒーターと2本の11kWのカーボン赤外線ヒーター
- 水分除去用のカーボン赤外線ヒーター
- より多くの熱エネルギーが透過する中波長赤外線ヒーター

ヘラエス株式会社

ノーブライト事業部

IPソリューション

東京本社

〒112-0012

東京都文京区大塚 2-9-3

住友不動産音羽ビル 2F

Tel: (03) 6902-6601

Fax: (03) 6902-6613

ip.hkk@heraeus.com

www.heraeus-noblelight.jp

名古屋営業所

〒465-0095

愛知県名古屋市名東区

高社一丁目 89

第二東昭ビル 3階 B

Tel: (052)725-9120

Fax: (052)725-9121