



カーボン赤外線ヒーターを活用したエンボス加工における使用エネルギーの効率化

ヘラウス・ノーブルライト社のカーボン赤外線（CIR）ヒーターが、英国・マンチェスターのPolyflor社のフローリング製品の品質向上と、同社の高耐久性均質床材のエンボス加工時の寸法安定性の向上に貢献した事例をご紹介します。

品質を重視している同社では、自社のエンボス加工プロセスを調査することにしました。以前は、装飾パターンでエンボス加工する前に、2m幅のPVCウェブを軟化させるために短波赤外線ヒーターを使用していました。しかし短波長赤外線は、色の違いによる赤外線の吸収率が異なり、時として加熱時に形状に影響を与えることがありました。この問題を解決するために、同社はヘラウスに依頼し、英国・ネストンのアプリケーションセンターで大規模な加熱試験を実施しました。その結果、中波赤外線を使用することでエンボス加工時の乾燥性が向上することが判明し、その後、カーボン赤外線システムが導入されました。

同社のニール・ホルデン氏は、この新しいシステムについて、「この新しいシステムにより、エンボス加工時の床材形状への影響がなくなりました。さらに、ヘラウス社のアプリケーションセンターでの調査と、生産プロセス中の中断を最小限に抑えた新システムの設置など、ヘラウス社にも感銘を受けました。」と述べています。

ヘラウス社は、紫外線から赤外線までの発光スペクトルを網羅する産業用光源の製造とその製品を用いたプロセスソリューションに特化しています。またヘラウス社は、赤外線技術において40年以上の経験を有し、産業界の乾燥、加熱、硬化の問題に効果的かつ効果的なソリューションのための専門知識、製品、システムを提供しています。



特徴

- ウェブ：2mのPVC
- 均一な床材の加熱
- エンボス加工の寸法安定性

テクニカルデータ

- 赤外線ヒーター種類：カーボン赤外線ヒーター

ヘラウス株式会社

ノーブルライト事業部

営業部

東京本社

〒112-0012

東京都文京区大塚2-9-3

住友不動産音羽ビル2F

Tel: (03) 6902-6601

Fax: (03) 6902-6613

ip.hkk@heraeus.com

www.heraeus-noblelight.jp

名古屋営業所

〒465-0095

愛知県名古屋市名東区

高社一丁目89

第二東昭ビル3階B

Tel: (052)725-9120

Fax: (052)725-9121