



## 赤外線ヒーターによる保護ワニス乾燥の最適化

ヘラエウスのカーボン赤外線ヒーターはベルギーのWeweler Colaert社でエネルギー消費を最小限にし、生産スペースの省スペース化に役立っています。

同社は重量物に用いられる鋼製リーフスプリングやパラボラスプリングの製造メーカーです。生産工程では、異なる大きさや湾曲の形状によって、生産スピードを変える必要があります。リーフスプリングは、耐食性のため水系ワニスでコーティングされます。ワニスは完全に乾燥されなければなりません、次の製造段階に移る前に、鋼材を完全に熱することはできません。乾燥炉の不必要なエネルギーを消費せずに、さまざまなスプリングとワニスを乾燥することは、同社にとって課題でした。

Weiss Technik社のGerk Keuterickx氏は、「さまざまな可能性を検証した結果、代替として考えていた温風炉より10メートルほど短くなる乾燥炉を導入しました。」とコメントしています。

同社では、個々のヒーターゾーンで制御できる赤外線システムを導入することを決定しました。それは108kWの公称電力の赤外線ヒーターユニットで、カーボン中波長赤外線ヒーターが取り付けられています。

赤外線ヒーターは、非接触でエネルギーを加熱対象物に透過し、容易に制御することが可能です。炉内の赤外線ヒーターは生産ラインと並行して稼働できるため、スプリング幅に応じて必要な時だけヒーターのスイッチをONすればよく、また電源調整が効くため、ユニットのエネルギー消費を最小限に抑えることができます。



### 特徴

- 耐食保護のための水系ワニスの乾燥
- 優れたエネルギー効率
- 非接触による乾燥

### テクニカルデータ

- 中波長赤外線ヒーター（高さ調整可能、個々に配置可能、生産ラインに平行して稼働）
- 炉幅2.5メートル、炉長2メートル
- 赤外線ヒーターユニット108kW出力

### ヘラエウス株式会社 東京本社

ノーブルライト事業部

IPソリューション

〒112-0012

東京都文京区大塚2-9-3

住友不動産音羽ビル2F

Tel: (03) 6902-6601

Fax: (03) 6902-6613

ip.hkk@heraeus.com

www.heraeus.co.jp

### 名古屋営業所

〒465-0095

愛知県名古屋市長東区

高社一丁目89

第二東昭ビル3階B

Tel: (052)725-9120

Fax: (052)725-9121

### 大阪オフィス

〒562-0045

大阪府箕面市瀬川14-14-2

Tel: (072)721-4400

Fax: (072)721-4491