



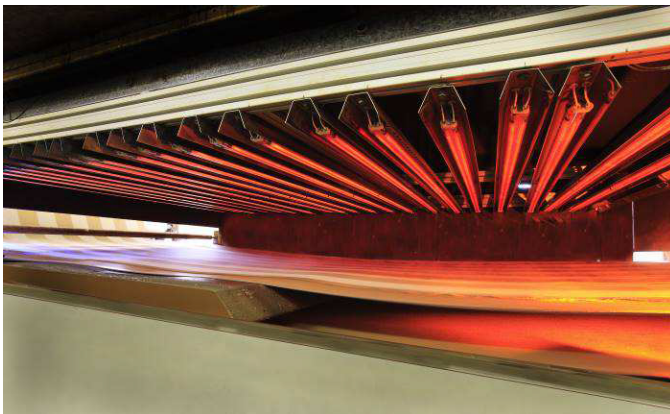
## 防災繊維の生産性を向上する赤外線ユニット

ロウソクの消し忘れ物やトースターのショートなど、家庭内で火が発生した場合、手に負えなくなることは避けなければなりません。カーテンや家庭用繊維製品は延焼の原因になってはならないので、難燃仕様でなければなりません。Essex Flame Proofing社は、デザイナーや設計者、生地メーカー、大手小売店、椅子張り職人などと協力して、家具や調度品に防災加工をしている老舗の企業です。これは、椅子張りやカーテンの生地を、英国および海外の規格や難燃性規制に準拠した難燃性化学物質で処理しています。関連する化学物質やコーティングの塗布はウェットプロセスで、乾燥は必然的に重要な生産工程となります。

室内装飾品の生地に難燃性を持たせるには、製品生地の裏面にラテックス系の難燃剤をスプレーし、その後乾燥させる必要があります。これまでは、コーティングされた製品生地を長波長赤外線システムで加熱していましたが、同社の技術に対する要求の高まりを受け、乾燥工程を高速化する方法を検討することになりました。

検討した結果、ヘラウス・ノーブルライト社の新しい中波長赤外線システムが導入されました。以前のシステムでは3回乾燥していましたが、現在ではコーティングされた生地を1回で乾燥させることができるようになりました。これは、中波長赤外線が水分子に吸収されやすく、エネルギーが迅速に熱に変換されるため、水分除去が効率よく行えるようになったことが一因です。

また、この新システムは、塗布されたカーテンの乾燥容量を増やすためにも使用されています。カーテンの防災加工は、塩基性溶液をスプレーして繊維に染み込ませることで行われます。スコッチガード付きのカーテンや透過性の低い生地の場合は、濡れたカーテンをニップローラーに通して溶液の取り込みを助ける必要があります。通常、カーテンはそれぞれのラインで乾燥させますが、ヘラウスの新システムの容量に余裕がある場合は、2倍から3倍の速度でカーテンを乾燥させることができます。



### 特徴

- 椅子張り用生地のラテックス難燃性コーティング剤の乾燥
- カーテンの難燃性コーティング剤の乾燥
- 既存の長波長赤外線より3倍速く乾燥する中波長赤外線ヒーター

### テクニカルデータ

- 赤外線ヒーター種類：中波長赤外線ヒーター
- 1本4.5kWのハウジング付きヒーターを21本採用
- 製品の乾燥プロファイルに合わせてヒーターを点灯/消灯

### ヘラウス株式会社

#### 東京本社

ノーブルライト事業部 営業部

〒112-0012

東京都文京区大塚 2-9-3

住友不動産音羽ビル 2F

Tel: (03) 6902-6601

Fax: (03) 6902-6613

[ip.hkk@heraeus.com](mailto:ip.hkk@heraeus.com)

<http://www.heraeus-noblelight.jp>

#### 名古屋営業所

〒465-0095

愛知県名古屋市名東区高社

一丁目89 第二東昭ビル3階B

Tel: (052)725-9120

Fax: (052)725-9121