

MAX - Infrarood-warmte met concept

Het ovenconcept MAX is een oplossing voor warmteprocessen, die infrarood-straling combineert met convectie en optimale reflectie. Binnenin de oven worden uitsluitend quartzglasmaterialen inclusief QRC® nanoreflectoren gebruikt.

- voor gevoelige producten
 - warmteshock-bestendigheid voor snelle processen
 - optimale optische eigenschappen
 - Voortreffelijke mechanische stabiliteit ook bij zeer hoge temperaturen
 - zeer goed te verwerken bij flexibele ovenafmetingen
 - zeer goede homogeniteit van het temperatuurveld op grond van diffuse reflectie
- Zo worden er snelle verwarmingsprocessen met een groot vermogen gerealiseerd in een compacte eenheid.

Van de simulatie tot de kant en klare oplossing

de grootte van de oven kan worden aangepast aan het product en het proces. Een numerieke simulatie in de designfase maakt het warmteproces bijzonder energieefficiënt.

Voor het bereiken van een maximale producttemperatuur van 900°C verwarmt een MAX-oven in minder dan 10 minuten en kan in minder dan 10 minuten worden afgekoeld. dat maakt snelle productwisselingen mogelijk.

De MAX-oven kan zowel voor doorloop- als batchtoepassing worden gebruikt.

MAX - exact toegesneden op een optimaal nut voor de klant

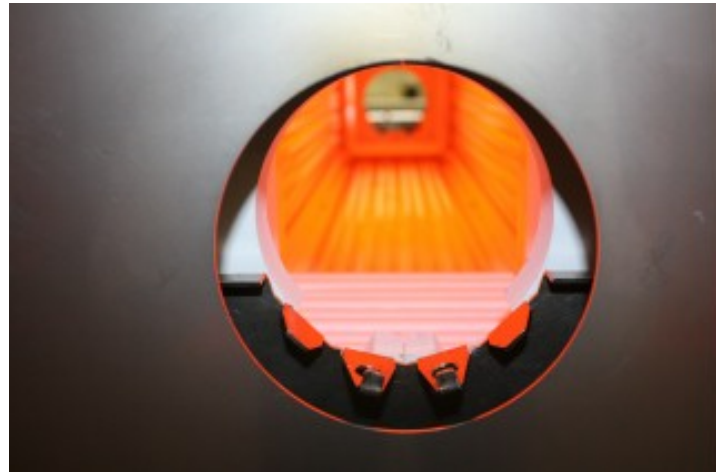
MAX-ovens maken warmteprocessen stabiel, zorgen voor capaciteitsverhoging en verbeterde kwaliteit. Zo wordt er plaats, tijd en energie gespaard.

MAX-ovens - toepassingen

- Inbranden van decorkleuren op glas of keramiek
- Omvormen van metalen platen of metalen voorwerpen
- Omvormen van kunststof buizen
- Coaten van draden
- Verwarmen van hoogreflectieve materialen
- Herkristalliseren van metalen draden
- Emailleren

Max-ovens - bijzonder energie-efficiënt

Tests hebben aangetoond dat de maximale stralertemperatuur bij een oven met een verwarmde lengte van 700 mm en een kamerdiameter van 150x150 mm in minder dan één minuut wordt bereikt. In continubedrijf op 900°C handhavingstemperatuur is er op grond van de voortreffelijke energie-efficiëntie nog slechts een handavingscapaciteit van in totaal ongeveer 3 kW nodig.



Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Industrial Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim, Germany
Phone +49(0)6181.35-8545
Fax +49(0)6181.35-168545
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com

USA
Heraeus Noblelight LLC
1520C Broadmoor Blvd.
30518 Buford, GA
Phone +1 678 835 5764
Fax +1 678 835 5765
info@noblelight.net
www.noblelight.net

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Unit 1 Millennium Court, Clayhill
Industrial Estate, Buildwas Road
Neston, Cheshire, CH64 3UZ
Phone +44(151)353-2710
Fax +44(151)353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com

China
Heraeus Noblelight GmbH
Room502, 5F, Building 16, No.99,
Tianzhou Road Shanghai, China
Post code: 200233
Phone +86 21-54452255
Fax +86 21-54452410
info.hns@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com