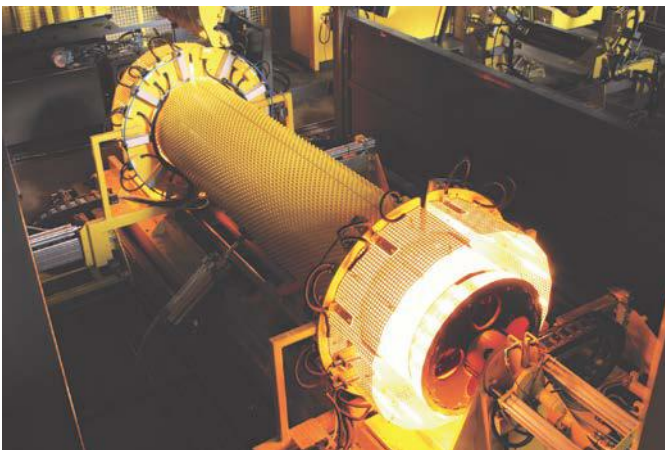


Op maat gemaakt infraroodsysteem voor samengestelde kunststof buizen

De betonfabriek Müller in Achem, Duitsland, vervaardigt het door Schlüsselbauer Technology GmbH in Gaspoltshofen, Oostenrijk, ontwikkelde nieuwe en revolutionaire afvalwatersysteem, PERFECT Pipe genoemd. Hierbij worden buizen van kunststof gevormd, van moffen voorzien en in beton gegoten. Het idee hierbij is om een duurzame en dichtsluitende verbinding van inliners van hoogwaardige kunststof en buizen van hoog-stabiel beton te creëren. De daaruit resulterende afvalwaterbuizen zijn zowel bestand tegen agressieve stoffen in het afvalwater als hoog statisch hoog belastbaar, bijvoorbeeld in de ondergrond van drukke wegen. Bovendien zijn buizen PERFECT Pipe gemakkelijk in het gebruik op bouwplaatsen en veilig in de toepassing.

Voor de vervaardiging van buis-inliners worden er eerst folies van hoogwaardig polyethyleen (HDPE) op de vereiste lengte gesneden. De HDPE-linerfolie is bijzonder corrosiebestendig en slijtvast. Aan de achterkant ervan bevinden zich vele kleine structuren, zogenaamde ankers, die later een veilige verbinding creëren met het beton. Met behulp van een robot worden de folies tot cilinder geseald. Voor de vereiste buisverbinding door midden van binnen in liggende PERFECT connector, worden de cilinderuiteinden vervolgens thermoplastisch omgevormd tot moffen. Vroeger werd er een hete mofmatrijs gebruikt, vandaag de dag wordt er een op maat gemaakt infraroodsysteem van Heraeus Noblelight toegepast. Het kernstuk van dit systeem zijn korte golf infraroodstralers van ongeveer 120 millimeter verwarmde lengte en een nominaal vermogen van 1000 watt per straler. De stralers zijn cirkelvormig gerangschikt en de stralering kan flexibel worden aangepast aan veranderende pijpdiameters. De infraroodstralers worden via vermogensregelaars aangestuurd, waarbij de temperatuur door middel van pyrometers wordt gecontroleerd.

Door het nieuwe infraroodsysteem geschiedt het verhitten van pijpuiteinden nu zonder voorverwarmingstijd en contactloos. Daardoor kan er sneller worden verhit en er blijft geen materiaal aan de warmtebron vast plakken. De kant-en-klaar van moffen voorziene pijpen worden vervolgens in een door Schlüsselbauer ontwikkeld procedé ommanteld door vloeibaar beton.



Features

- Verhit kunststof gericht
- Contactvrije verhitting
- Zeer energie-efficiënt, de infraroodstraler is slechts dan ingeschakeld wanneer er warmte nodig is

Technische gegevens

- Korte golf infraroodstralers met een nominaal vermogen van 1000 watt per straler
- 120mm lange aan de toepassing aangepaste stralers

Germany

Heraeus Noblelight GmbH
Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim
Phone +49 6181 35-8545
Fax +49 6181 35 16-8410
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA

Heraeus Noblelight America LLC
1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518
Phone +1 678 835-5764
Fax: +1 678 835-5765
info.hna.ip@heraeus.com
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain

Heraeus Noblelight Ltd.
Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire
CH64 3UZ
Phone +44 151 353-2710
Fax +44 151 353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China

Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
2F, 5th Building 5
No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
200233 Shanghai
Phone +8621 3357-5555
Fax +8621 3357-5333
info.hns@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.cn