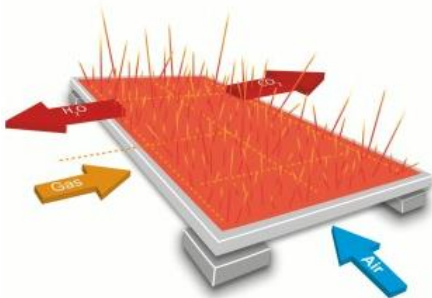


Efficiënte warmte voor industriële processen Gas-Katalytische Infrarood Warmte

Gas-katalytische infrarood stralers zetten aardgas of propaan in middellange tot lange golf infrarood straling om met behulp van een speciale platina katalysator. De enige bijproducten zijn water en kooldioxide. Deze vlamloze katalytische reactie leidt tot regelbare oppervlaktetemperaturen van de stralers tussen 175 °C en 480 °C zonder dat er NOx gassen (stikstofoxide en stikstofdioxide) of koolmonoxide vrijkomen. De stralingsintensiteit kan traploos variëren tussen 20% en 100% van het beschikbare vermogen.



Gas-Katalytische infrarood straling is vlamloos!

Gas + Zuurstof + Katalysator = CO₂ + H₂O + IR-Straling

De gas-katalytische reactie heeft alleen tijdens de start elektrische voorverwarming nodig.



Efficiënt en betrouwbaar voor vele toepassingen:

Infrarood warmte transfereert energie en draagt warmte contactloos over, waar het nodig is. PLC geregelde infrarood ovens zijn ontworpen om precies aan de eisen van het thermische proces te voldoen. Dit bespaart energie, verbetert de processtabiliteit en verhoogt de capaciteit en kwaliteit. De processtijd kan met maximaal 65% en de benodigde ruimte met maximaal 50% gereduceerd worden in vergelijking met conventionele ovens. De uitgezonden straling is van 3,5 tot 5,5 micron en komt derhalve exact overeen met het absorptiespectrum van poedercoatings en op water gebaseerde systemen.

- Stralertemperatuur aan de oppervlakte 175 – 480°C
- Maximum oppervlaktevermogen ca. 20 kW/m²
- Vlamloze reactie
- Homogene warmteverdeling
- Intelligente PLC besturing
- Emissie van CO₂ + H₂O
- Geen emissie van NO_x of CO!

Gas-katalytische infrarood straling is ideaal voor meerdere processen:

- Coating van warmte gevoelige substraten zoals MDF
- Poeder coating van metalen en andere substraten
- Droogprocessen bijvoorbeeld van lak, levensmiddelen, leer etc.
- Het thermovormen van kunststoffen

De verwarmingselementen zijn in tien verschillende maten beschikbaar, die tot kleine of grote ovensystemen gecombineerd kunnen worden afhankelijk van de toepassing. Elk systeem kan in een aantal individuele PLC-bestuurde zones worden ingedeeld voor een nauwkeurige proces besturing.

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Industrial Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim, Germany
Phone +49(0)6181.35-8545
Fax +49(0)6181.35-168545
www.heraeus-noblelight.com

USA
Heraeus Noblelight LLC
1520C Broadmoor Blvd.
30518 Buford, GA
Phone +1 678 835 5764
Fax +1 678 835 5765
www.noblelight.net

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Unit 1 Millennium Court, Clayhill
Industrial Estate, Buildwas Road
Neston, Cheshire, CH64 3UZ
Phone +44(151)353-2710
Fax +44(151)353-2719
www.heraeus-noblelight.com

China
Heraeus Noblelight GmbH
Room502, 5F, Building 16, No.99,
Tianzhou Road Shanghai, China
Post code: 200233
Phone +86 21-54452255
Fax +86 21-54452410
www.heraeus-noblelight.com