

Septiembre de 2015:

¿Sabía que la luz infrarroja hace más agradable el mango de su regadera?



Los volantes, las regaderas y los mangos tienen que poderse agarrar bien. No deben presentar bordes afilados bajo ninguna circunstancia. En la fabricación de piezas de plástico, no siempre se pueden evitar rebabas afiladas. Su eliminación se debería realizar de manera fiable y automatizada, sin gastar demasiado tiempo ni energía.

[Los radiadores infrarrojos, adaptados exactamente a los contornos](#), las esquinas y los bordes, aplican la energía de forma totalmente dirigida.

Calentamiento de plásticos sin contacto, de manera dirigida y en cuestión de segundos

Los procesos más diversos en el procesamiento de plástico se implementan actualmente con tecnología térmica de infrarrojos. Los radiadores infrarrojos constituyen una tecnología probada para el calentamiento muy rápido y homogéneo de superficies

grandes y planas. Sin embargo, suponen un auténtico desafío los procesos de fabricación en los que solo superficies muy pequeñas o curvadas, laterales, bordes o determinados contornos del producto requieran de calor.

¿Por qué calentar una puerta completa de automóvil, el volante o las alfombrillas, si solo necesitan calor unos pocos centímetros de estos?

[Soldadura de plástico y desbarbado con calor infrarrojo](#)

Gracias al calentamiento infrarrojo sin contacto, las piezas de plástico se pueden unir sin adhesivo adicional ni otros productos. La radiación infrarroja funde en un breve lapso una capa delgada de la superficie de las piezas individuales de plástico. Estas se unen posteriormente mediante un sencillo proceso de prensado, convirtiéndose en depósito para agua de limpiaparabrisas o líquido de frenos. Al contrario que con la soldadura de contacto con placas calientes, no se queda enganchado ningún material en la fuente de calor, la etapa de calentamiento es reproducible en segundos en cualquier momento.

Los mangos, las piezas de carcasas, las cubiertas, los tubos de aspiración o las tapas de plástico se fabrican frecuentemente siguiendo un proceso de moldeo por inyección. Con estos métodos, no siempre se puede evitar que se produzcan rebabas de bordes afilados, por ejemplo en la etapa de corte con herramienta. Los radiadores infrarrojos adaptados al recorrido de la rebaba, funden exactamente la rebaba sin dañar la pieza en sí.

Con esto, son superiores a muchos métodos convencionales, ya que la eliminación manual, con cuchillas especiales o utilizando llamas de gas, no produce resultados uniformes y supone tiempo de trabajo.

¡Nuestro [vídeo](#) muestra cómo se puede mejorar el desbarbado de piezas de plástico!

¿Más dudas sobre el "Año Internacional de la Luz"?

Escríbanos un e-mail a hng-presse@heraeus.com.