Heraeus

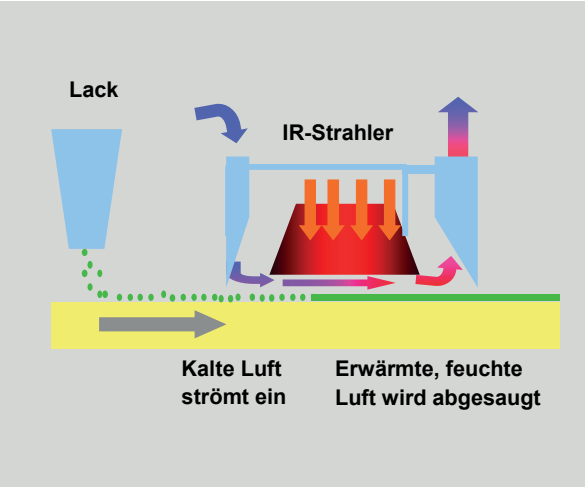
Air-Knife Infrarot-Module

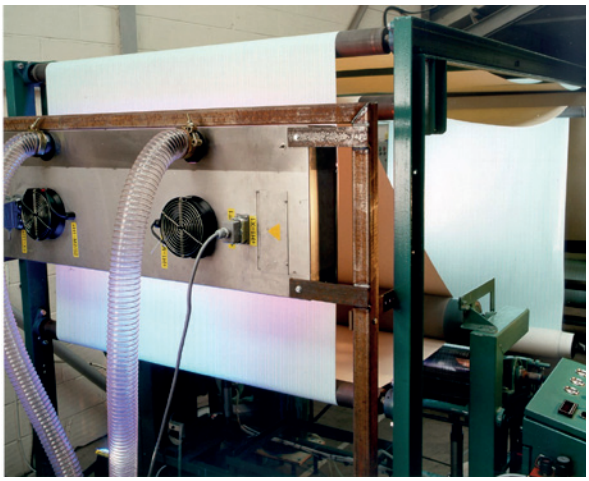
Infrarot-Trocknung unter intensivem Luftaustausch

Air-Knife Infrarot-Module sind zusätzlich mit einer Luftführung ausgerüstet. Ein intensiver Luftstrom sorgt für einen schnellen Austausch der Atmosphäre im gesamten Trocknungsbereich.
Eine Schlitzdüse bläst einen gleichmäßig verteilten Luftstrom mit hoher Geschwindigkeit in den Trocknungsbereich ein. Die trockene Luft nimmt Dämpfe und Feuchtigkeit auf und entfernt sie aus der Infrarot-Zone. Die Luft wird direkt nach der Trockenzone abgesaugt. Dadurch wird das Gleichgewicht im System erhalten, und die Lösungsmittel können anschließend auskondensiert werden. Auf diese Weise wird die Sättigung der Atmosphäre reduziert, so kann die weitere Verdampfung ungehindert erfolgen und die Infrarot-Strahlung wird vollständig genutzt. Das sorgt für einen deutlich verkürzten Trocknungsvorgang und für eine bessere Nutzung der Energie.

Die Vorteile

- Hohe Trocknungsleistung
- Hoher Wirkungsgrad spart Energie
- Geringer Platzbedarf durch Modulbauweise
- Infrarot-Strahler je nach Anwendung
  Wellenlänge passend zu Material und Prozess
- Besonders geeignet für
  schnell laufende Warenbahnen
  Lacke mit wässrigen Lösungsmitteln
  Papier, Textil und Kunststoff
  Holz, Platten
  Druckfarben





Technische Daten

Die Luftführung
Das Air-Knife Modul enthält zwei getrennte Luftsysteme:

- zur Kühlung der Infrarot-Strahler
- zur Versorgung des Air-Knife Luftstromes

Die Ausstattung

- Seiten und Rückwände durch Bohrungen für die Montage an Tragrahmen oder für die Verbindung mehrerer Module vorbereitet
- Integrierte Anschlussklemmkästen
- Elektrischer Anschluss über PG-Verschraubungen mit einer bis 180°C hitzebeständigen Zuleitung

Die Leistung der Infrarot-Strahler und der Luftaustausch des Air-Knife Systems können durch eine Steuereinheit geregelt werden.
Der Trocknungsprozess wird so den Anforderungen von Prozess und Produkt angepasst.

Air-Knife Mustermodul

	mit schnellen mittelwelligen Strahlern	mit Carbon Strahlern
Nennleistung	10,8 kW	40,8 kW
Nennspannung	400 V	400 V
Gesamtlänge	1040 mm	1420 mm
Gesamtbreite	235 mm	450 mm
Höhe	200 mm	210 mm
Beheizte Länge	800 mm	1200 mm

Unser Service

- Air-Knife Module werden von uns gerne für Versuche in Ihrem eigenen Betrieb ausgeliehen
- Trocknungsversuche an Ihren Materialien mit dem Air-Knife Modul können von unseren Technikern begleitet werden

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim
Phone +49 6181 35-8545
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518
Phone +1 678 835-5764
info.hna.ip@heraeus.com
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire, CH64 3UZ
Phone +44 151 353-2710
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
2F, 5th Building 5
No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
200233 Shanghai
Phone +8621 3357-5555
info.hns@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.cn

Abweichungen von hier wiedergegebenen Abbildungen und technischen Daten bleiben vorbehalten. 05 / 2015 HNG-D