



Ein Infrarot-Booster beschleunigt die Produktion von Metallgehäusen

Ein belgisches Unternehmen stellt Metallkompressoren für kleine Kühleinheiten her, die im Laufe der Fertigung mit Pulverlack beschichtet werden. Damit der Beschichtungsprozess die Fertigung nicht länger limitiert, wurde der bestehende Trocknungsöfen modifiziert.

Bisher wurde der Pulverlack mit langwelligen Infrarot-Strahlern gehärtet. Diese wurden durch mittelwellige Zwillingsrohrstrahler von Heraeus ersetzt. Zusätzlich wurde ein sogenannter Infrarot-Booster mit leistungsstarken kurzwelligen Strahlern dem eigentlichen Ofen vorgeschaltet. Durch ein vorgeschaltetes Infrarot-Modul wird das Produkt schnell auf die richtige Temperatur gebracht, der bereits vorhandene Trockner hält diese dann, solange es nötig ist. Jetzt kann der Härtingsprozess bei einer höheren Temperatur erfolgen und das beschleunigt die Produktion von 0,8 auf 1,2 Meter pro Minute. Zusätzlich sorgen die neuen Strahler für eine gleichmäßigere Wärmeverteilung und so können einzelne kalte Stellen jetzt vermieden werden.

Infrarot-Wärmetechnologie kann das Anschmelzen von Pulverlacken erheblich beschleunigen. Pulver absorbiert Infrarot-Strahlung sehr gut, die Pulvermasse erwärmt sich schnell. Gegenüber herkömmlichen Erwärmungsmethoden, wie Umluftöfen, wird das Angliedern des Pulvers erheblich beschleunigt.



Features

- homogenere Wärmeverteilung im Ofen
- zusätzliches Aufheizen vor dem Ofen beschleunigt das Anschmelzen
- rasches Anschmelzen verbessert die Lackqualität

Technische Daten

- Aufheizen mit vorgeschaltetem IR Booster mit kurzwelligen Strahlern
- Härten mit mittelwelligen Strahlern
- Steigerung der Produktionsgeschwindigkeit von 0,8 auf 1,2 Meter pro Minute

Germany

Heraeus Noblelight GmbH

Infrared Process Technology

Reinhard-Heraeus-Ring 7

63801 Kleinostheim

Phone +49 6181 35-8545

Fax +49 6181 35 16-8410

hng-infrared@heraeus.com

www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA

Heraeus Noblelight America LLC

1520C Broadmoor Blvd.

Buford, GA 30518

Phone +1 678 835-5764

Fax: +1 678 835-5765

info.hna.ip@heraeus.com

www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain

Heraeus Noblelight Ltd.

Clayhill Industrial Estate

Neston, Cheshire

CH64 3UZ

Phone +44 151 353-2710

Fax +44 151 353-2719

ian.bartley@heraeus.com

www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China

Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD

2F, 5th Building 5

No. 406, Guillin Rd, Xuhui District

200233 Shanghai

Phone +8621 3357-5555

Fax +8621 3357-5333

info.hns@heraeus.com

www.heraeus-noblelight.cn