Heraeus



## Abbau von Gerüchen und Schadstoffen Abluftbehandlung mit UV-Licht: wirksam und effizient

Heraeus Noblelight, weltweit führender Hersteller von Speziallichtquellen, bietet UV-Lösungen für die photochemische Luftbehandlung und Abluftaufbereitung. Diese UV-Oxidation zeichnet sich durch niedrige Investitions- und Betriebskosten aus und ist platzsparend durch ihre kompakte Bauweise.

Durch den Einsatz von UV-Lampen werden Schadstoffe oder Gerüche in der Luft direkt durch die Vakuum UV-Strahlung im Wellenlängenbereich von 185 nm fotolysiert bzw. neutralisiert. Gleichzeitig erzeugt die UV-Strahlung aus dem die Lampe umgebenden Luftsauerstoff Ozon. Hierbei reagieren hochreaktive freie Radikale unter anderem auch mit organischen Molekülen wie Fetten oder Aromastoffen – und das Ozon zerfällt zu angeregtem Sauerstoff.

Die effizienten UV-Systeme von Heraeus Noblelight sind selbst bei einer Umgebungstemperatur von bis zu 80°C äußerst wirksam. Die spezielle Longlife-Beschichtung des Lampenrohres ermöglicht die überaus lange Nutzlebensdauer des UV-Strahlers von mindestens 10.000 Betriebsstunden\*. Dank des extrem leistungsstarken UV-Strahlers ist heute anstelle von 4 bis 6 Niederdruck-Strahlern nur noch ein einziger UV-Strahler erforderlich.

Bereits vorhandene Niederdruck-Strahler-Systeme können einfach und schnell umgerüstet werden.

<sup>\* 80</sup> Prozent der zu Beginn unter Laborbedingungen gemessenen UV-Leistung



## Vorteile der effizienten UV-Lösung bei der Luftaufbereitung

- Geringer Platzbedarf: 1 Amalgam Vakuum UV-Strahler anstelle von handelsüblichen 4 bis 6 Niederdruck-Strahlern
- Wirksamkeitsdauer: mindestens 10.000 h durch neue
  Longlife Beschichtung senkt die Wartungskosten
- **Lufttemperatur:** bis zu 80°C der UV-Strahler ist auch für hohe Lufttemperaturen geeignet
- Hohe Wirtschaftlichkeit: durch geringe Investitions- und Installationskosten

## **UV-Licht und seine Anwendungsgebiete**

Mit UV-Licht im Wellenlängenbereich von 185 nm kann die Luft effektiv aufbereitet werden. Heraeus Vakuum UV-Systeme werden eingesetzt zum Abbau von:

- Gerüchen (Lebensmittelverarbeitende Industrie, Kläranlagen, Tierställe, Wasseraufbereitungsanlagen, Müllverarbeitungsanlagen, Restaurants (Fast Food), Kaffeeröstereien, Fischverarbeitung, Speiseölgewinnung, Bäckereien, Fleischverarbeitung)
- Fetten
- Lösungsmitteln bzw. VOC



-@	<b>──</b>
	Ulda tau

Lampenspezifikationen		
Strahlertyp	ozonerzeugend	
Einsatz bei Umgebungstemperatur	bis 80° C	
UV-Emission	185 nm, 254 nm	
Elektrische Leistung	50-600 W	
Leuchtlänge	300-1.550 mm	
Typische Nutzlebensdauer	bis zu 12.000 h	

Deutschland

## Heraeus Noblelight GmbH

Heraeusstraße 12–14 63450 Hanau Tel. +49 6181 35 4499 hng-uv@heraeus.com heraeus-noblelight.com