Heraeus

Le souci du détail.

Lampes Amba®, lampes de rechange pour un large éventail d'applications de séchage UV.

Need a lamp?

Amba®. We understand lamps.

C'est pourquoi nous vous assistons et vous facilitons le choix de la lampe la mieux adaptée à votre équipement de séchage. Nos spécialistes des ventes multilingues et sympathiques vous guideront en vous posant quelques questions pour déterminer la lampe la mieux adaptée à vos besoins.

Nous proposons un éventail de plus de **10 000 types de lampes** pour quasiment tous les types d'équipements et d'applications. Si vous nous contactez par téléphone, fax, e-mail ou via notre site Internet, vous recevrez une prompte réponse d'une personne qui parle votre langue et qui comprend vos besoins.

Plus de **10.000** lampes

Vos avantages:

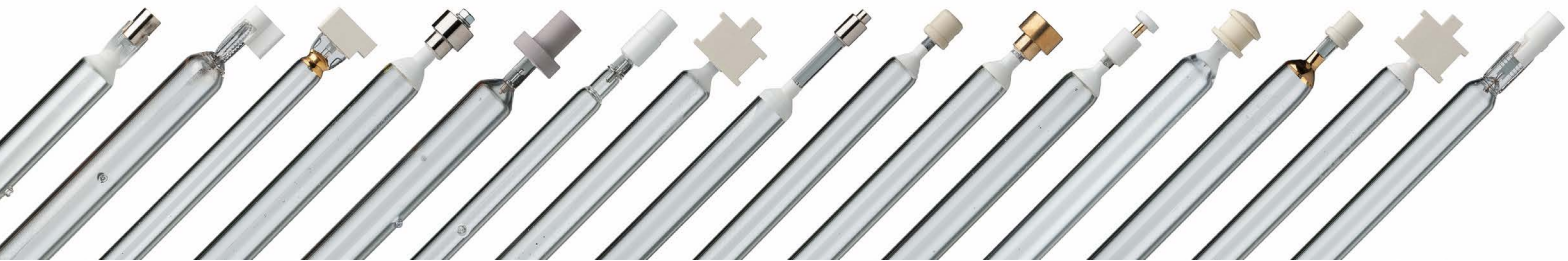
- Une qualité et une fiabilité remarquables
- Une garantie de performance testée à 200%
- Plus de 10 000 types de lampes (également pour les longueurs non standard, des caractéristiques d'émission spéciales et des additifs MH)
- Emission d'ultraviolets constamment élevée pendant tout le cycle de vie de la lampe pour des processus de séchage efficients
- Joints résistants, verre de quartz immaculé, électrodes et connecteurs de haute qualité pour une meilleure performance.
- Des lampes sur mesure, correspondant à vos attentes

Nos produits sont utilisés dans de nombreuses applications :

Séchage des adhésifs ▪ Pièces automobiles
Fabrication de CD ▪ Impression flexographique
Décoration du verre ▪ Arts graphiques ▪ Impression à jet d'encre ▪ Impression grand format ▪ Impression d'étiquettes
Décoration du métal ▪ Offset rotatif petite laize et grande laize ▪ Revêtement de lentilles optiques
Emballage ▪ Production du PCB ▪ Vernis UV ▪ Finition UV
… et bien plus encore

Lampes sur mesure : Nous parlons votre langue . Talk to us.
Pour les longueurs non standard, des caractéristiques d'émission spéciales et des additifs MH, nous fabriquerons la lampe Amba® répondant parfaitement à vos besoins. Pour les conceptions OEM spécifiques, nous proposons un conseil technique approfondi par notre département R&D et avec nos équipements d'essai internes.

Formulaire de demande de lampe :



Lampes UV au mercure – Pour les applications de séchage

Les lampes à arc au mercure sont généralement utilisées pour des applications de séchage. La gamme de produits Heraeus Amba® comprend des lampes d'une longueur d'arc de 12 mm jusqu'à 3,9 mètres et toutes les valeurs comprises entre. La flexibilité unique de la chaîne de production permet de tout réaliser : depuis une seule lampe de rechange jusqu'à de grandes quantités de lots pour les modèles les plus largement utilisés. La gamme de puissances nominales va de 80 watts par cm jusqu'à 400 watts par cm.

Lampes de Longueur d'arc de 12 mm jusqu'à 3.9 mètres

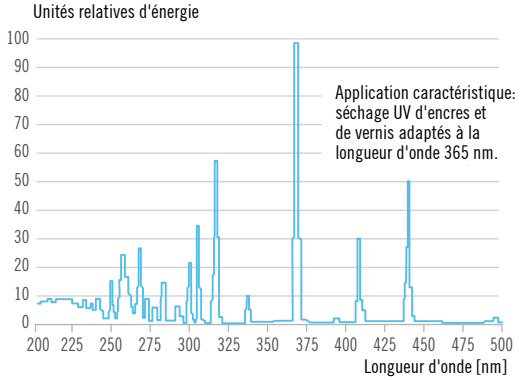
Lampes à halogénure métallique – Pour les applications de reprographie et de séchage spécial

Les lampes à hallogénure métallique sont généralement utilisées pour les applications de reprographie et pour certaines applications de séchage nécessitant des émissions spectrales améliorées. Il s'agit de lampes au mercure auxquelles ont été ajoutés de l'iodure de gallium, de l'iodure de fer ou d'autres iodures de métaux rares modifiant l'émission spectrale de la lampe. Chez Heraeus, des professionnels avertis vous conseillerons l'halogénure métallique qui convient à votre application spécifique pour optimiser l'efficience de votre processus de séchage. La qualité des lampes à halogénure métallique Amba® peut être évaluée par:

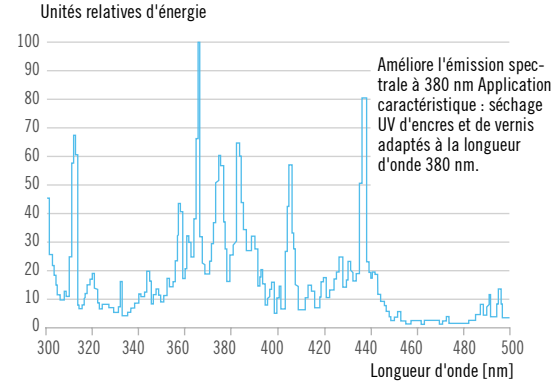
- **une longue durée de vie**
- **des temps d'exposition brefs**
- **de légères variations de temps d'exposition pendant le cycle de vie des lampes**
- **un allumage fiable**

Comparaison des émissions spectrales :

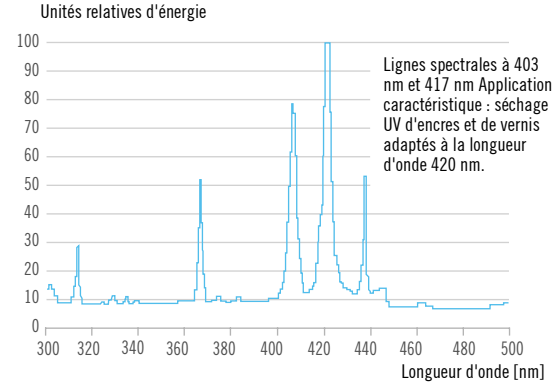
Emission spectrale caractéristique d'une lampe au mercure



Emission spectrale caractéristique d'une lampe à iodure de fer



Emission spectrale caractéristique d'une lampe à iodure de gallium



Des lampes de rechange pour tous les fabricants de systèmes UV

■ Abbess ■ American Ultra Violet ■ Amjo ■ Aquatron ■ Arradiant ■ Argon ■ Argus ■ Barberan ■ Brewer ■ C Sun ■ Cefla ■ Chambon ■ Colight ■ Colordry ■ Comco ■ Dubuit ■ Eltosch ■ Gallus ■ GEW ■ Giardina ■ Hackemack ■ Hanovia ■ Idealquartz ■ IST ■ Iwasaki ■ Japanese Storage Battery ■ Kammann ■ Ko-Pack ■ Mark Andy ■ Natgraph ■ Nilpeter ■ ORC ■ Primarc ■ Walter Reynolds ■ SPS ■ SPE ■ Sanki ■ Schneider ■ Siasprint ■ Singulus ■ Spectral ■ Starna ■ Svecia ■ Steinemann ■ Superfici ■ Technigraf ■ Theimer ■ Thieme ■ UV ■ Technology ■ VTI ■ Wallace Knight … et bien plus encore

Fiabilité absolue des lampes

Quand vous recevez votre lampe Amba®, vous pouvez remarquer la qualité Amba® dès que vous l'enlevez de sa boîte. Les joints résistants, le verre de quartz immaculé, les électrodes et les connecteurs de haute qualité sont seulement quelques indicateurs d'un produit de qualité. Une fois installées, elles feront exactement ce que vous attendez d'elles.

Elles sont simplement mises en route la première fois, chaque fois et assurent une émission d'ultraviolets élevée et fiable pendant leur longue durée de vie. Ainsi, vous pouvez être sûr d'avoir un système fiable et vous concentrer sur votre processus de fabrication.

Des résultats de séchage parfaits et constants

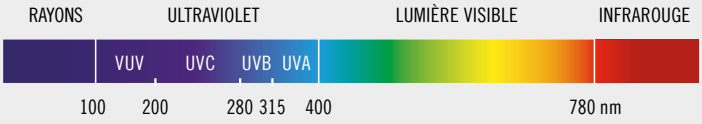
Les lampes à séchage UV Amba® sont conçues et fabriquées pour des résultats de séchage parfaits et sûrs. Nous mettons tout en oeuvre pour garantir cette qualité constamment élevée. Avec les meilleures matières premières, les lampes sont fabriquées à l'aide des dernières technologies et avec un niveau de réalisation dont nous sommes fiers.

Toutes les lampes UV Amba® possèdent une garantie de performance « testée à 200% ». Chaque lampe est testée non pas une fois, mais deux fois avant de quitter l'usine. Les lampes Amba® ont toujours été synonymes de qualité et de fiabilité.

Nous rendons la lumière productive !

HNG UVP14FR/01.17/wsp

Heraeus Noblelight est la première marque mondiale en matière de produits et de solutions photoniques de l'ultraviolet à l'infrarouge. Nous proposons des systèmes d'éclairage sophistiqués et fiables qui sont développés pour des applications clients spécifiques. Bénéficiez d'un gain de productivité considérable, d'améliorations de produits et d'une utilisation optimisée de l'énergie dans les applications industrielles, scientifiques et médicales.



Nous travaillons étroitement avec des constructeurs de machines et des clients finaux afin de développer des solutions sur mesure pour les procédés industriels. En 1904, l'invention de la lampe en verre de quartz à vapeur de mercure a ouvert la voie à la production de lampes UV spéciales chez Heraeus. Aujourd'hui, plus de 90% de nos développements UV sont des solutions sur mesure.

Nos experts UV collaboreront avec vous pour trouver la solution la mieux adaptée à votre procédé. Ils réalisent des tests pratiques sur les équipements des clients et optimisent les procédés industriels dans nos centres d'application et de développement internes dans le monde entier. Nous disposons également d'un laboratoire de mesure accrédité conformément à la norme ISO 17025 à Hanau où sont étalonnés divers types de lampes et de dispositifs et où peuvent être également effectuées des mesures spécifiques. Profitez de notre expertise et de nos décennies d'expérience dans le domaine des systèmes d'éclairage techniques.

Notre priorité numéro 1 est de trouver la solution répondant à vos besoins en matière de procédés. Que vous souhaitiez optimiser des applications existantes ou entrer sur de nouveaux marchés, Heraeus Noblelight vous offre des solutions efficientes, bien pensées et durables qui vous assureront toujours une longueur d'avance sur vos concurrents.

Faites confiance à la qualité Heraeus éprouvée !

Think UV. Think Heraeus.
www.heraeus-noblelight.com

Allemagne
Heraeus Noblelight GmbH
Heraeusstrasse 12–14
63450 Hanau
Phone +49 6181 35 4499
Fax +49 6181 35 164499
hng-uv@heraeus.com
heraeus-noblelight.com

Royaume-Uni
Heraeus Noblelight Ltd.
UV Process Division
First Floor Unit 2B
Banbury Office Village
Noral Way
Banbury, OX16 2SB
Phone +44 1295 35 272666
Fax +44 1295 272611
ambalamps@heraeus.com
heraeus-noblelight.com/amba

Partenaire local:

Les lampes doivent être remplacées conformément aux instructions du fabricant des systèmes.
Toutes les réglementations concernant la protection contre les ultraviolets doivent être observées car une exposition peut s'avérer néfaste pour les yeux et la peau. Les caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées.