

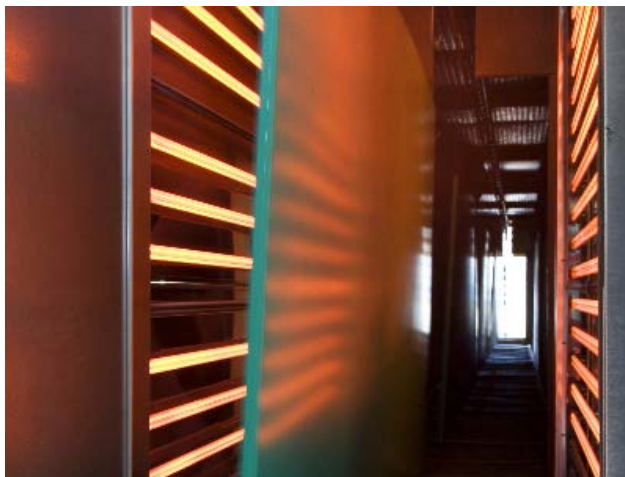


紅外線加熱器加速烘乾塗裝招牌

賀利氏特種光源的中波紅外爐幫助Hawes招牌來實現在鋁和鋼板的粉末塗料在生產線的速度顯著增加。Hawes的招牌為客戶提供了從高街銀行做汽車經銷商和連鎖超市全面的外部 and 內部的標誌。公司先進的生產設備包括數位印刷，乙炔切割和靈活的機器技術，因此它非常適合處理大量轉出方案，以及必須滿足小批量定制需求的能力。自然得，精密加工程序對於生產高品質招牌是至關重要的而環保的粉末塗料是用於提供高光澤、抗裂、抗損傷，抗衰落和耐高溫來生產招牌。粉末塗料設備使用環氧/聚酯/顏料粉末，它們直接噴灑到主要各種尺寸的鋼和鋁合金面板。然後，該粉末必須於一定的時間內能夠被固化之前被帶到流動和融化的溫度。先前的噴塗的粉末是由一個燃氣紅外線系統進入熱空氣對流烘箱中最後固化之前預加熱。然而，該爐中開始引起維護問題，並消除不需要的生產線停工，同時，在同一時間的增加的線速度，因此決定研究替代粉末預先加熱方法。

試驗證實，透過中波、電熱紅外線使該粉末塗料可以迅速且可靠地加熱到所需溫度。其結果是，在噴塗腔體和熱風烘箱之間使用中波紅外線，紅外線烘箱容易改裝到現有的塗佈線和固化線上。這包括兩個平行的區域，一個用於板材的塗佈側，一個用於板材的未塗覆一側，以加速加熱效果。

安裝後，烘箱幫助了加熱粉末比舊系統快加快粉末塗覆方法，它也減少了在對流烘箱的固化停留時間。此外，品質有所改善，中波紅外加熱器提供了粉末的均勻流動和融合。



特點

- 金屬板材的粉末塗裝
- 提高口速
- 現有紅外烘箱改造

技術資料

- 中波紅外線加熱器
- 兩個平行加熱區，50kW 加熱 塗覆側 及35kW 加熱後面未塗覆側
- 每個區域可以在兩個功率輸出之間切換，以容納板材的兩種尺寸

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
 Infrared Process Technology
 Reinhard-Heraeus-Ring 7
 63801 Kleinostheim
 Phone +49 6181 35-8545
 Fax +49 6181 35 16-8410
 hng-infrared@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
 1520C Broadmoor Blvd.
 Buford, GA 30518
 Phone +1 678 835-5764
 Fax: +1 678 835-5765
 info.hna.ip@heraeus.com
 www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
 Clayhill Industrial Estate
 Neston, Cheshire
 CH64 3UZ
 Phone +44 151 353-2710
 Fax +44 151 353-2719
 ian.bartley@heraeus.com
 www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
 2F, 5th Building 5
 No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
 200233 Shanghai
 Phone +8621 3357-5555
 Fax +8621 3357-5333
 info.hns@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.cn