



## 紅外線加熱於粉末塗裝處理能節省能源及空間

透過安裝紅外線加熱爐，Klinger UK Ltd公司在密封墊 Bradford 製造廠的粉末塗裝處理已能達到顯著的節能效果。此外，紅外線系統占原本瓦斯熱風爐少於一半的空間且提供設備各方面的提升。

Klinger UK Ltd是世界上最大的封裝製造商。Bradford工廠專業生產石油、汽體和石油化學產業用的密封墊及密封系統。金屬密封墊於製造商的重要階段是應用和環氧粉末塗裝處理；

做為防鏽處理。先前，塗料經由燃氣熱風爐處理但這造成許多缺點，最主要的是能源過度消耗。這是主要造成熱爐在生產前必需要燃燒至少兩個小時，不管產品是否需要熱處理都需連續進行更換。

紅外線加熱測試結果相當成功，Bradford工廠之前安裝中波紅外爐。此紅外爐分成三區，第一區為預熱，接著第二區和第三區為持溫段，加熱粉末至完全流動。

由於現在加熱爐需要才開啟，因此，能源節約有顯著減少。另外，加熱處理現在也更快速且產能也提升因為零件不用再等加熱爐達到溫度才能通過。此外，新的紅外線加熱爐只需要傳統熱風爐一半的空間。



### 特點：

- 不用預熱
- 降低能源成本
- 節省時間空間

### 技術資料：

- 中波紅外線加熱爐
- 總長5.6米，內部加熱高度1.3米
- 墊圈直徑至1.2米
- 三區，連續1米區域
- 第一區使用32支2.75kW紅外線燈管
- 第二和第三區持溫段14支，每支2.75kW
- 由電熱調節器控制

Germany  
**Heraeus Noblelight GmbH**  
Infrared Process Technology  
Reinhard-Heraeus-Ring 7  
63801 Kleinostheim  
Phone +49 6181 35-8545  
Fax +49 6181 35 16-8410  
hng-infrared@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA  
**Heraeus Noblelight America LLC**  
1520C Broadmoor Blvd.  
Buford, GA 30518  
Phone +1 678 835-5764  
Fax +1 678 835-5765  
info.hna.ip@heraeus.com  
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain  
**Heraeus Noblelight Ltd.**  
Clayhill Industrial Estate  
Neston, Cheshire  
CH64 3UZ  
Phone +44 151 353-2710  
Fax +44 151 353-2719  
ian.bartley@heraeus.com  
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China  
**Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD**  
2F, 5th Building 5  
No. 406, Guilin Rd, Xuhui District  
200233 Shanghai  
Phone +8621 3357-5555  
Fax +8621 3357-5333  
info.hns@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.cn