



紅外線加熱改良去毛邊時的品質

塑膠門把、殼體部件、包覆體、抽吸軟管及蓋子常用注射成型或沖壓生產。不可能總是防止產生鋒銳的毛邊，尤其是在工具裂面處。

在進一步處理前將這些毛邊移除至關重要，對於幾何形狀複雜的零組件尤其如此。紅外線輻射熱以非接觸方式且在數秒鐘內便將塑膠零組件的表面加熱，而得以簡便地將毛邊熔掉。

另外，可塑造石英玻璃紅外線放射器的形狀，以遵循邊緣或毛邊的輪廓，從而僅將毛邊精準熔掉而未破壞實際的工件。如此，由於使用特殊刀具或藉由施用瓦斯焰手動去毛邊不會產生一致的結果且相當耗時，本技術遠優於許多傳統方法。

紅外線模組外形精巧，可在生產線上輕易整合，並且可改型。因此，紅外線加熱允許線內去毛邊，並且可立即將塑膠零組件傳到下一個處理階段。



特徵

- 利用紅外線放射器無接觸加熱
- 加熱均勻且可靠
- 減少退件率

技術資料

- 短波放射器
- 可精準符合產品邊緣形成石英玻璃加熱器
- 可在數秒內將去塑性塑料熔化

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Industrial Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim, Germany
Phone +49(0)6181.35-8545
Fax +49(0)6181.35-168545
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com

USA
Heraeus Noblelight LLC
1520C Broadmoor Blvd.
30518 Buford, GA
Phone +1 678 835 5764
Fax +1 678 835 5765
info@noblelight.net
www.noblelight.net

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Unit 1 Millennium Court, Clayhill
Industrial Estate, Buildwas Road
Neston, Cheshire, CH64 3UZ
Phone +44(151)353-2710
Fax +44(151)353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com

China
Heraeus Noblelight GmbH
Room502, 5F, Building 16, No.99,
Tianzhou Road Shanghai, China
Post code: 200233
Phone +86 21-54452255
Fax +86 21-54452410
info.hns@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com