



紅外線加熱器加速鐵工廠生產速度

一家比利時公司製造商生產金屬壓縮機的冷卻零件且這些零件在生產中都有亮漆塗層。為了確保塗裝過程不會影限制生產，將於現有烘乾機技術修改。

首先，之前所使用現有長波管用來做塗裝處理之紅外燈管將由賀利氏中波管燈管取代。另外，所謂高功率急速升溫，短波紅外線燈管則置於生產爐最前端。

紅外線急速升溫並給產品正確加熱溫度且讓既有的烘乾技術保持此溫度。

因此，加熱處理過程能處於高溫狀態，且從每分鐘生產0.8到1.2米，加速整個生產流程。此外，新的加熱器能確保加熱分佈的一致性。

紅外線加熱技術能加速粉末塗裝溶解。粉末對於紅外線輻射吸收良好且加熱速度非常快。與傳統熱風方式相較，粉末凝化速度相當快。



特點:

- 爐口溫度分佈一致
- 額外預熱加速凝化
- 快速凝化改善塗裝品質

技術資料:

- 用短波紅外線加熱器於爐前快速升溫
- 塗裝處理用中波紅外線
- 整體產量從每分鐘0.8米增加至1.2米

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
Infrared Process Technology
Reinhard-Heraeus-Ring 7
63801 Kleinostheim
Phone +49 6181 35-8545
Fax +49 6181 35 16-8410
hng-infrared@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
1520C Broadmoor Blvd.
Buford, GA 30518
Phone +1 678 835-5764
Fax: +1 678 835-5765
info.hna.ip@heraeus.com
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
Clayhill Industrial Estate
Neston, Cheshire
CH64 3UZ
Phone +44 151 353-2710
Fax +44 151 353-2719
ian.bartley@heraeus.com
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
2F, 5th Building 5
No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
200233 Shanghai
Phone +8621 3357-5555
Fax +8621 3357-5333
info.hns@heraeus.com
www.heraeus-noblelight.cn