



## 用紅外線加熱有效處理瓦斯鋼瓶之粉末塗裝

在工廠進行瓦斯鋼瓶塗裝，用紅外線加熱爐取代傳統熱風爐可使爐耗降低 80% 且凝化和處理時間可減短至 80% 以上。舊有熱風爐有 30 米長且需花 60 分鐘去處理瓦斯鋼瓶上的粉末塗料。粉末飛沫也導致品質問題。改用紅外線方式烘乾過程有顯著的改進。新的紅外線爐只有 6 米長，且根據鋼瓶尺寸，粉末塗裝凝化和處理於最高溫度 200 度只需 12-18 分鐘。為了確保加熱區域分佈，加熱器已安裝於紅外線爐上且整體覆蓋於鋼瓶形狀和瓶壁厚度。相較於較薄的加熱區域，更多的熱能產生於較厚的區域，像是鋼瓶底部及頸部。



### 特點:

- 加熱爐設計根據其加熱過程

### 技術資料:

- 加熱爐長度可由 30 米減短至 6 米
- 凝化及處理只需 12-18 分鐘

Germany  
**Heraeus Noblelight GmbH**  
Infrared Process Technology  
Reinhard-Heraeus-Ring 7  
63801 Kleinostheim  
Phone +49 6181 35-8545  
Fax +49 6181 35-168545  
hng-infrared@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.com

USA  
**Heraeus Noblelight America LLC**  
1520C Broadmoor Blvd.  
Buford, GA 30518  
Phone +1 678 835 5764  
Fax: +1 678 835 5765  
info.hna.ip@heraeus.com  
www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain  
**Heraeus Noblelight Ltd.**  
Clayhill Industrial Estate  
Neston, Cheshire  
CH64 3UZ  
Phone +44(151)353-2710  
Fax +44(151)353-2719  
ian.bartley@heraeus.com  
www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China  
**Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD**  
2F, 5th Building 5  
No. 406, Guilin Rd, Xuhui District  
200233 Shanghai  
Phone +8621 5445-2255  
Fax +8621 5445 2410  
info.hns@heraeus.com  
www.heraeus-noblelight.com